



Für die Schwerindustrie

Hydraulik Transmission

#158 Vollsynthetisches Kompressorenöl

ISO 32 bis 460.

PAO synthetische Basis, geringe Detergenz.

Anwendung bei Schraubenkompressoren, Kolbendruckluftkompressoren, Pumpen, Kühler, Verdichter G73.

Anti-Verschleiß, nicht zinkhaltig, beinhaltet lösliches MoS₂. Durch Moly optimaler Oberflächenschutz.

Spezifikationen:

Übertrifft Joy, Ingersoll Rand, Quincy, Kaeser, Worthington, Atlas Copco, Gardner Denver und Sullair.

#254 HTC Öl mit VarniShield

Parasynthetisch.

Für die Anwendung in Hydraulik-, teilweise in Turbinen- und in Kompressoren-Systemen. Kann auch als Luftleitungs- und Zirkulationsöl verwendet werden. Anti-Verschleiß. Beinhaltet VarniShield® um der Bildung von Lackablagerungen vorzubeugen. Nicht für die Benutzung in gasbetriebenen Turbinen empfohlen.

Spezifikationen:

Denison HF-O; DIN 51-524 Teil 2, ISO 6743/4 Typ HM.

Fette

#238 Moly Supreme Al-Complex

NLGI #1, #2, #3; Semisynthetisches Mehrzweck Hochdruckfett mit Antiverschleißigenschaften; Beinhaltet besonders viel MoS₂; Alu-Komplex-Verseifung, sehr gute Hafteigenschaften. Wasserfest.

Einsatzbereich von -34,4°C bis 176,6°C.

Spezifikationen:

US Steel 346, 352, 355, 370 371, Caterpillar MPGM, Caterpillar 5 % Molybdändisulfid Anforderung, Komatsu, MIL-G-234C, Case-IH 251H, John Deere, New Holland, P&H 472B, 472C and 472D, Federal Specification VV-G-632A, MIL-G-4343C, MIL-23549C, DOD-G-24508A(Navy), JIS K2220, DIN 515825, SKF, Fag, INA, Torrington, Timken, Rexnord Link-Belt Bearing Division, Koyo, NTN Bearing und Roller Bearing Company of America .

Fette

#229 Ultra Red Supreme

NLGI #1, #2.

Semisynthetisches Mehrzweck Hochdruckfett.

Alu-Komplex-Verseifung; besonders haftend, beinhaltet synthetisches MoS₂.

Rotfärbung zum Einsatz in Bereichen, in denen ein nicht-schwarzes Fett benötigt wird. wasserfest
NLGI #1 Betriebstemperatur: -28,9°C bis 176,6°C
NLGI#2 Betriebstemperatur: -23,3°C bis 176,6°C.

Spezifikationen:

US Steel 346, 352, 355, 370 371, Caterpillar MPGM, Komatsu, MIL-G-234C, CaseIH 251H, John Deere, New Holland, P&H 472B, 472C and 472D, Federal Specification VV-G-632A, MIL-G-4343C, MIL-23549C, DOD-G-24508A(Navy), JIS K2220, DIN 515825, SKF, Fag, INA, Torrington, Timken, Rexnord Link-Belt Bearing Division, NSK, Koyo, NTN Bearing und Roller Bearing Company of America.

#274 Moly EP Synthetik Plus Al-Complex

NLGI #00, #0, #1, #2; Semisynthetisches Mehrzweck Hochdruckfett; Alu-Komplex-Verseifung; wasserfest bei niedrigen Temperaturen bis zu -17,6°C pumpbar
Einsatzbereich von -43°C bis 176,6°C.

Spezifikationen:

US Steel 346, 352, 355, 370 371, Caterpillar MPGM, Komatsu, MIL-G-234C, CaseIH 251H, John Deere, New Holland, P&H 472B, 472C and 472D, Federal Specification VV-G-632A, MIL-G-4343C, MIL-23549C, DOD-G-24508A(Navy), JIS K2220, DIN 515825, SKF, Fag, INA, Torrington, Timken, Rexnord Link-Belt Bearing Division, NSK, Koyo, NTN Bearing und Roller Bearing Company of America.

#248 Hochtemperatur Fett EP

NLGI #1, #2, #3.

Mehrzweck- und Antiverschleißfett.

Ideal geeignet für heiße, nasse oder schwer belastete Applikationen in Industrie, Bergbau und Landwirtschaft.

gute Hafteigenschaften, beinhaltet synthetisches MoS₂ auf Benton-Basis, ohne Tropfpunkt
NLGI #1 Betriebstemperatur: -26,1°C bis 315,5°C.
NLGI#2 Betriebstemperatur: -17,7°C bis 315,5°C.
NLGI#3 Betriebstemperatur: -1,1°C bis 246°C.

Fette

#286 C High Temp Schmierfett mit Kupfer

NLGI #1.

Extremes verschleiß- und druckresistentes Fett.

Beinhaltet MoS₂, Graphit und Kupfer Für druckfeste Anwendungen von 315,5°C bis 648,8°C.

Empfohlen für Mühlen, Brennöfen, Drehrohröfen und Kokereien, Zementwerken, industrielle Lager, usw.

Hinweis:

Die notwendige Anwendungstemperatur muss konsequent zwischen 315,5°C bis 648,8°C oder höher liegen.

Getriebeöle

#167 Vollsynthetisches Getriebeöl

ISO 150, 220, 320, 460, 680, 1000.

Hochdruckgetriebeöl mit Moly und Penetro.

Vielzweck- und Langzeitschmierfett. Kein Abreißen des Schmierfilms auch unter hohen Belastungen.

Verwendung in Fahrzeuggetrieben, geschlossenen Getrieben, Schneckengetrieben.

Einsatzbereich von -48°C bis 200°C.

Spezifikationen:

US Steel 224, AGMA 9005-E02; GL-5, API GL-5, MT-1, PG-2; MIL-PRF-2105E, SAE J2360, Mack GO-HS, Clark MS-8 Rev. 1, Ford M2C-119A, MC2108C, M2C158A, General Motors 9985476, 9985044, Chrysler, John Deere J11D, Komatsu Dresser B22-0003, B22-0005, Rockwell Standard 0-76L David Brown et-19, 19003 Terex EMS, VME America's EEMS S19003F, EEMS19107, Eaton, Volvo, Volkswagen, David Brown S1.53101 Typ E, AGMA 250,04, AGMA 9005, AGMA 251,2, DIN 51517 Teil 3 (CLP) und Cincinnati Milicron S.74.

#2937590 Supreme Synthetik Plus Getriebeöl

75W-90.

Semisynthetisches Hochdruckgetriebeöl;

Für Fahrzeuge-, wie auch Industriegetriebe geeignet; überall dort, wo eine hohe Wasserresistenz gefordert ist.

mit löslichem MoS₂, ohne Haftverbesserer.

Spezifikationen:

GL-5, MT-1; MIL-PRF-2105-E, SAE J2360.

#294 Supreme Getriebeöl

ISO 140, 320, 460.

Semisynthetisches Mehrzweck Hochdruckgetriebeöl mit löslichem MoS₂, ohne Haftverbesserer, schützt gegen Korrosion und Verschleiß.

Für die Verwendung in Autos und industriellen Zahnradriemen.

Einsatzbereich von -45°C bis 200°C.

Getriebeöle

Spezifikationen:

API GL-5, MT-1, PG-2; AGMA 250.04, AGMA 251.0, AGMA 9005; Chrysler; DIN 51517 Teil 3; Ford M2C105-A, M2C108-C, M2C154-A, M2C158-A; General Motors 9985476, 9985044; John Deere J11D; SAE J2360; Volkswagen; Volvo.

#294 A Supreme Getriebeöl

ISO 320, 460, 680.

Semisynthetisches Mehrzweck Hochdruckgetriebeöl für Feinfiltration, mit löslichem MoS₂, ohne Haftverbesserer.

Spezifikationen:

API GL-5, MT-1, PG-AGMA 9005-D94, AGMA 9005-E02, AGMA 250.04, AGMA 251.02; DIN 51517 Part 3 (CLP).

#293 A Supreme Synthetik Plus Getriebeöl

80W-90, ISO 150 und 220;

Semisynthetisches Hochdruckgetriebeöl; mit löslichem MoS₂, ohne Haftverbesserer.

Spezifikationen:

GL-5, MT-1; MIL-PRF-2105-E, SAE J2360; US Steel 224, AGMA 9005-E02.

Spezialprodukte

#266 Citrol® Entfetter

Kaltreiniger und Ölabscheider.

Biologisch abbaubar; wasserlöslich;

hochbeanspruchbar; Citrus-Basis; Bis zu einem Verhältnis von 15:1 mit Wasser verdünnbar.

#190 Penetro 90®

Schmier- und Kriechöl.

Zur Freigabe, zur Schmierung und zum Schutz von fast allen Apparaturen, welche z. B. durch Korrosion nur schwer handhabbar sind.

#199 Drahtseilschmierstoff

Beinhaltet spezielle Durchdringungsmittel.

Anti-Verschleiß, Rostschutz, Korrosionsschutz.

Beinhaltet schmierende Stoffe. Bis -40°C einsetzbar.

Spezifikationen: TCLP SAFE.

#450 H1 High Temp Kettenöl

ISO 150.

Hochtemperatur-Lebensmittel Kettenschmieröl.

Für Kettensysteme von Hochtemperaturöfen und von Applikationen für die Lebensmittelindustrie geeignet. Hitzeresistent bis 315°C.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

Spezialprodukte

#298 Hochtemperatur Kettenöl (rückstandsfrei)

ISO 68 bis 220.

Vollsynthetisches rauchfreies Kettenschmiermittel.

Für alle Kettentypen von langsamlaufend (ISO 68) bis schnelllaufend (ISO 220) geeignet, vor allem Hochtemperaturketten.

Sehr gute Hafteigenschaften, für extreme Bedingungen, druckfester Schmierstoff.

Bis 232,2°C einsetzbar. Bei punktuellen Temperaturen bis zu 315,6°C einsetzbar. Anti-Verschleiß, Rostschutz, Korrosionsschutz lösliches Moly.

#213 Drahtseilschmierfett low speed

NLGI #1 = ISO 150

NLGI #2 = ISO 460

Vollsynthetisches Kettenschmiermittel.

Für die Anwendung bei langsamen bis mäßigen Ketten. Extrem hohe Belastbarkeit.

Einsatzbereich von: -12 °C bis 180 °C.

#620 Brandgefahrflüssigkeit

ISO 68

Feuerresistentes Hydraulikfluid.

Anti-Verschleiß, rost-, korrosions- und oxidationshemmend.

Für Hydrauliksysteme, bei denen eine mögliche Brandgefahr besteht.

Hinweis:

#620 brennt unter bestimmten Voraussetzungen wie jeder andere Schmierstoff auch. Jedoch entwickelt es im Gegensatz zu anderen Schmierstoffen keine dichten und ungesunden Rauchwolken und Brandgase.

#230 feuerbeständiges Getriebeöl

ISO 150, SAE 90.

Thermisch stabiles und extrem belastbares, feuerbeständiges Getriebeöl (Gruppe II).

Für den Einsatz in geschlossenen industriellen Getrieben, bei denen eine mögliche Brandgefahr besteht.

Spezifikationen:

US Steel 224, AGMA 9005, AGMA 250.04 und AGMA 251.02.

#265 Torsionskraftfluid

ISO 32.

Glykol-Torsionskraftfluid ist eine verdickte Ausführung feuerbeständiger Fluide.

Für Hydrauliksysteme, bei denen Temperaturen von bis zu 66°C und ein Druck von 2000psi oder höher herrschen.

Anti-Verschleiß, Rost- und Korrosionsschutz.

Spezialprodukte

Spezifikationen:

US Steel 224, AGMA 9005, AGMA 250.04 und AGMA 251.02.

#312 Moly E.P. Umlauföl

Thermisch stabiles und beständiges Hochdruckumlauföl. Für den Einsatz in stark belasteten zirkulierenden, druckfesten und verzahnten Stanzen und Maschinenpressen, bei denen Hochdruckeigenschaften von Nöten sind. rost- und korrosionshemmend. Einsatzbereich von über 149°C.

#324 Moly Spindelöl

ISO 10, 22.

Anti-Verschleißöl mit geringer Viskosität. Für die Schmierung von Hochgeschwindigkeitsspindellagern in Präzisionsschleifmaschinen und in andere Maschinenwerkzeugen, welche eine niedrige Viskosität benötigen.

Außerdem für Hydrauliksystemen, welche ein rost- und oxidationshemmendes ISO 22 Öl benötigen, geeignet. ISO 22 gewährleistet auch eine sehr gute Performance in Ölern von Fluggesellschaften.

#400 Papiermaschinenöl

Anti-Verschleißöl. Erfüllt die Schmieranforderungen von Lagerschmiermaschinen von Papiermaschinen, von Glättwerken, von Wellenmaschinen und von anderen Hochgeschwindigkeitslagern von Papierfabriken. Weitere Einsatzbereiche: Schmierung von Walzenballen, Saugkastenpumpen, Vakkumpumpen, usw.

#721 Rostentferner

Zur Entfernung von Rost und Korrosion, ohne dem Metall zu schaden.

Muss nicht verdünnt oder gemischt werden. wasserlöslich.