



Für die Lebensmittelindustrie

H1 Fette

#195 H1 Supertac Al-Complex

NLGI #1, #2.

Lebensmittelschmierfett H1

Zur Schmierung von Abpack- und Verarbeitungseinheiten bei Lebensmitteln und Medizin.

Semisynthetisches EP Schmierfett, Alu-Komplex-Verseifung, wasserresistent

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

#271 H1 Synthetikfett

NLGI #1, #2.

Vollsynthetisches Lebensmittelschmierfett H1.

EP Schmierstoff, wasserresistent, nicht schmelzend, auf Benton-Basis, PAO Synthetische Basisöle.

Einsatzbereich von -40°C bis 260°C.

Kein Tropfpunkt, Anti-Verschleiß.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen,

#272 H1 Synthetikfett Bentonit

NLGI #2.

Vollsynthetisches Lebensmittelschmierfett H1.

Für die Anwendung in Zentralschmieranlagen geeignet und häufig bei extrem belasteten Lagern von Tierfuttermühlen eingesetzt.

ISO 460 Basisöl, ohne Haftverbesserer,

EP Schmierstoff, wasserresistent nicht-schmelzend, auf Benton-Basis, kein Schmelzpunkt.

Einsatzbereich von -40°C bis 260°C.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

Spezialprodukte

#190E H1 Penetro Green

Lebensmittelschmier- und kriechöl.

Zur Freigabe, zur Schmierung und zum Schutz von fast allen Apparaturen. Penetriert und schmiert alle beweglichen Teile und Kettensysteme, welche gelegentlich in Kontakt mit Lebensmitteln kommen.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

Spezialprodukte

#287 H1 Lebensmittel-Reiniger

Ein helles Anti-Verschleiß Lebensmittelöl zum Ausspülen und Reinigen von Getrieben, Ketten und Hydraulik Systemen, usw., welche die H1 Lebensmittelverträglichkeitserfüllung erfordern. Entfernt Schlamm, Ablagerungen und sonstige Verschmutzungen.

Ungiftig, nicht austrocknend.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

H1 Öle

#269 H1 vollsynthetisches Hydrauliköl

ISO 32 bis 220.

PAO Lebensmittelhydrauliköl.

nicht aufschäumend, Anti-Verschleiß, Rost- und Korrosions-Hemmstoff.

Für Kompressoren, Vakuumpumpen, Kältemaschinen, Hydrauliksysteme, Ketten, Lager, usw.

Auch in der Pharma-, Trinkwasser- und Papierindustrie einsetzbar.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

#276 H1 Getriebeöl

ISO 100 bis 680

Vollsynthetisches Lebensmittelgetriebeöl H1.

Semisynthetische Basisfluide.

Sehr gute Anti-Verschleiß-Eigenschaften.

Für Getriebe von Verarbeitungs- und Verpackungsanlagen, Abfüllanlagen, etc.

Auch in der Pharma-, Trinkwasser- und Papierindustrie einsetzbar.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

H1 Öle

#280 H1 Hydrauliköl

ISO 32 bis 100.

Lebensmittel HTC.

weiß, ungiftig, verfärbt sich nicht,

nicht aufschäumend, Anti-Verschleiß,

Rost- und Korrosions-Hemmstoff.

Breitbandöl für Vakuumpumpen, Kompressoren, etc.

Auch in der Pharma-, Trinkwasser- und

Papierindustrie einsetzbar.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.

#450 H1 High Temp Kettenöl

ISO 150.

Hochtemperatur-Lebensmittel Kettenschmieröl.

Für Kettensysteme von Hochtemperaturöfen und von

Applikationen für die Lebensmittelindustrie geeignet.

Hitzeresistent bis 315°C.

Spezifikationen:

USDA 1998 H1 Richtlinien, NSF eingetragen.