

Feedback



#700 Semisynthetisches Motorenöl 15W-40

Kundenprofil

Holston Electric Cooperative of Rogersville, Tennessee. Versorgt die Gemeinde mit Elektrizität.
<http://www.holstonelectric.com/>



Anwendung

Fuhrpark von Holston Electric Cooperative

Das Problem

Sie mussten ständig Wasser nachfüllen, um den Laster vor Überhitzung zu schützen. Der Laster lief für drei Wochen ohne Probleme und als sie ihn außer Betrieb nehmen konnten, führten sie einen Ölwechsel durch. Joe Tent von Holsten Elektrik Kooperative schätzte, dass sich mehr als 3.7 Liter Wasser in der Ölpfanne befanden. Nachdem sie zu den Schaefferprodukten gewechselt hatten zeigte sich kein Verschleiß der Nocken- oder Hauptlager, aufgrund von Wasser oder Frostschutzmittel mehr.

Schaeffers Lösung

Mit Schaeffers #700 SAE 15W-40 war man sich sicher, dass die Überhitzung der Vergangenheit angehört. Nach einiger Zeit, war der Unterschied (siehe auch Foto unten) sehr deutlich erkennbar.

Kosteneinsparungen des Kunden

Schmierstoff (bis zu 20%) und Arbeitsaufwand (bis zu 40% durch längere Serviceintervalle etc.) verringern sich stark, durch weniger Ausfallzeit, schnellere leichtere Reparatur und hohen Verschleißschutz.

Weitere vom Kunden verwendete Schaefferprodukte

#700 synthetisches Motorenöl 15W-40 ist das erste Produkt, welches dieser Kunde verwendete. Weitere folgten.

Dieser Fall dokumentiert die Leistung unserer qualifiziert hochwertigen Schmierstoffe in einer bestimmten Anwendung. Der Fall wurde aus dem Amerikanischen übersetzt und ist nicht direkt auf europäische Verhältnisse übertragbar.