

FGS International KG Weidenäcker 2 D-78355 Hohenfels

## 195 H1 Alu-Komplexfett NLGI #1, 2

195 H1 Alu-Komplexfett bewährt sich aufgrund seiner hügeligen Gelstrukturen und somit hohen Reversibilität (= geringe Verlustleistung) hervorragend als H1 Produkt. Es hat eine sehr gute Haftung, ausgezeichnete Pumpfähigkeit und bietet umfangreichen Schutz gegen Verschleiß und Oxidation.

### Produktvorteile

- Gute Konsistenz für Prozesse der Zentralschmierung
- Resistent gegen Wasserauswaschung und Feuchtigkeit
- Hohe Scher- und Maschinenstabilität
- Sehr gute Anti-Verschleißigenschaften
- Hohe rost- und oxidationshemmende Eigenschaften
- Hoher Tropfpunkt
- Schutz gegen Fettverderb, Bakterien- und Pilzbefall
- Sehr gute Auswasch- und Haftenigenschaften
- In seiner Konsistenz sehr stabil, hoher Zusammenhalt zwischen Zusätzen und Basisöl.

### Spezifikationen

Freigaben:

- USDA 1998 H1
- NSF eingetragen

Spezifikationen u.a.:

- DIN 51502 KPF1R-23

### Einsatzbereiche

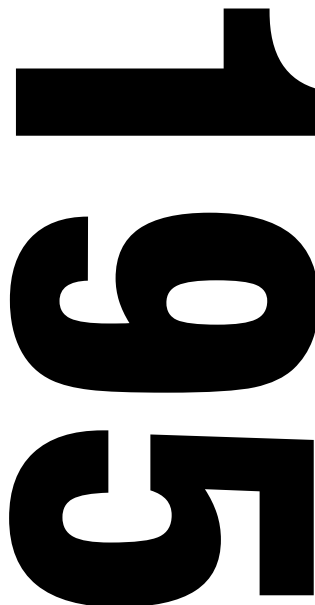
Überall wo ein möglicher Kontakt mit Lebensmitteln besteht einsetzbar. Die Hauptanwendungen sind dabei Achs- und Kugellager, Gleitlager, Ketten und Zentralschmieranlagen. Gerade bei hohen Arbeitstemperaturen und extremen Belastungen empfohlen. Neben der Lebensmittelindustrie wird es auch in Brauereien, Molkereien, Bäckereien und in der Fleischverarbeitung verwendet.

### Gebindegrößen

- 181,44 kg
- 54,43 kg
- nur #2: 30 x 0,4 kg
- Lube-Shuttle: 30 x 0,4 kg

### Lube-Shuttle-Schmiersystem

- Einfaches, leichtes und sauberes Handling
- Optimale Restentleerung - kein Sondermüll
- bis zu 30x wiederbefüllbar
- sauber und umweltfreundlich



## Technische Daten

NLGI Klassen	#1	#2
Verseifungsbasis	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex
Walkpenetration 60 Schläge (ASTM D-217)	310-340	265-295
Rollbeständigkeit (ASTM D-1831)		
Prozentuale Konsistenzveränderung	9,5 %	9.3%
Tropfpunkt °C (ASTM D-566)	265.60°C	265.60°C
Vierkugel-Verschleißtest (ASTM D-2266)		
(40 kg, 1200rpm, 1 Std., 75°C)		
Durchschnittl. Verschleißquerschnitt, mm	0,55	0.55
Vierkugel-Drucktest (ASTM D-2596)		
Schweißpunkt, kg	400	400
Ladungsabnutzungs-Index, kg	52	55
Timken- EP- Drucktest (ASTM D-2782)		
OK Last, lbs.	45	45
Falex- EP-Belastungstest (ASTM D-3233 Ablauf A)		
Fehl-Last, lbs.	1300	1360
Auslauf Tendenz (ASTM D-1263)		
Voller Auslauf, g	0.13	0.13
Wassersprühtest (ASTM D-4049)		
Prozentualer Verlust	9.2%	9.2%
Wasserauswaschungstest (ASTM D-1264)		
Prozentualer Verlust bei 79°C	7.7%	7.7%
Korrosionstest (Rostprävention) (ASTM D-1743)		
Belastbarkeit	1,1,1	1,1,1
Kupferstreifen-Korrosionstest (ASTM D-4048)	1a	1a
Oxidationstest(Beständigkeit) (ASTM D-942)		
PSI Ausfall bei 100Std	1	1
Verdunstungsverlust bei 121°C, 22Std. (ASTM D-2595)		
Prozentualer Verlust	2.3	2
<b>Grundöl-Eigenschaften:</b>		
Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	581	581
Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-445)	66	66
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	108	108