



Datenblatt

195 H1 Fett 100% Paraffine Basis

1. BESCHREIBUNG

195 H1 ist ein Hochtemperaturschmierfett (Betriebstemperaturen: -12° bis 176°C), welches hydrophob (wasserabweisend) und farblich weiß ist. Es ist aus 100% paraffinem Basisöl und hält extremen Belastungen stand.

Supertac Food Grade Grease H-1 erfüllt die Anforderungen für die USDA H-1 Schmierstoffe 21CFR 178.3570, 17.3620(b), und 573.680 der US-Überwachung der Nahrungs- und Arzneimittelindustrie.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Gute Konsistenz für Prozesse der Zentralschmierung
- Resistent gegen Wasserauswaschung und Feuchtigkeit
- Hohe Scher- und Maschinenstabilität
- Sehr gute Anitverschleiß-, Druck- und Lasttrage-Eigenschaften
- Hohe rost- und Oxidationshemmende Eigenschaften
- Hoher Tropfpunkt
- Nahezu Säureresistent
- Schutz gegen Ranzigkeit, Bakterien- und Pilzbefall
- Sehr gute Auswasch- und Hafteigenschaften
- In seiner Konsistenz sehr stabil, hoher Zusammenhalt zwischen Zusätzen und Basisöl.

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Dieses Schmierfett kann überall dort verwendet werden, wo Kontakt zu Lebens- und Futtermittelprodukten bestehen könnte. Hauptanwendungen sind:

- Bei hohen Temperaturen
- Achs- und Kugellager
- Gleitlager
- Ketten
- Zentralschmierungen

Neben der Nahrungsmittelindustrie findet sich #195 H1 Schmierfett auch in der Trinkwasser-, Pharma-, Papier- und Tierfutterindustrie.

- Brauerei
- Bäckerei
- Molkerei
- Fleischverarbeitung



4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	#1	#2
NLGI Klassen		
Verseifungsbasis	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex
Walkpenetration 60 Schläge (ASTM D-217)	310-340	265-295
Rollbeständigkeit (ASTM D-1831)		
Prozentuale Konsistenzveränderung	9,5 %	9.3%
Tropfpunkt °C (ASTM D-566)	265.56°C	265.56°C
Vierkugel-Verschleißtest (ASTM D-2266)		
(40 kg, 1200rpm, 1 Std., 75°C)		
Durchschnittl. Verschleißquerschnitt, mm	0,55	0.55
Vierkugel-Drucktest (ASTM D-2596)		
Schweißpunkt, kg	400	400
Ladungsabnutzungs-Index, kg	52	55
Timken- EP- Drucktest (ASTM D-2782)		
OK Last, lbs.	45	45
Falex- EP-Belastungstest (ASTM D-3233 Ablauf A)		
Fehl-Last, lbs.	1300	1360
Auslauf Tendenz (ASTM D-1263)		
Voller Auslauf, g	0.13	0.13
Wassersprühtest (ASTM D-4049)		
Prozentualer Verlust	9.2%	9.2%
Wasserauswaschungstest (ASTM D-1264)		
Prozentualer Verlust bei 79°C	7.7%	7.7%
Korrosionstest (Rostprävention) (ASTM D-1743)		
Belastbarkeit	1,1,1	1,1,1
Kupferstreifen-Korrosionstest (ASTM D-4048)	1a	1a
Oxidationstest(Beständigkeit) (ASTM D-942)		
PSI Ausfall bei 100Std	1	1
Verdunstungsverlust bei 121°C, 22Std. (ASTM D-2595)		
Prozentualer Verlust	2.3	2
Grundöl-Eigenschaften:		
Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	581	581
Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-445)	65.8	65.8
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	108	108