



Datenblatt 209 A Getriebeöl

1. BESCHREIBUNG

Das Moly Universal Getriebeöl ist versetzt mit dem patentierten Micron Moly. Es ist ein thermisch stabiles und stark haftendes Getriebeöl. Es wird gewonnen aus 100% paraffinen Basisölen. Daher hat es einen hohen natürlichen Viskositätsindex.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Thermische Stabilität und Beständigkeit um Betriebstemperaturen bis zu 176° standzuhalten
- Gute extrem Pressure Eigenschaften
- Lässt keine Ablagerungen zu
- Gute Elastomerverträglichkeit
- Hoher Schutz von Kupfer, Bronze und Messing Korrosion
- Gute Resistenz gegen Wasser und Feuchtigkeit
- Gute Wasserseparation
- Gute Schaumresistenz
- Senkt die Arbeitstemperatur
- Niedrigere Arbeitstemperatur
- Weniger Energie Verbrauch
- Längere Standzeit des Öls
- Weniger Ausfallzeit der Maschinen
- Verringerte Wartungskosten
- Weniger Abrieb

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Schaeffers Moly Universal Gear Lube mit lösbarem Moly kann in allen Typen der geschlossenen Industrie und der Schmierung von Zahnradantrieben in Fahrzeugen benutzt werden, wo Extrem- Pressure Eigenschaften erforderlich sind.



4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

SAE Viskosität		90			140		
ISO Klasse	150		220	320		460	680
AGMA Bewertung	4EP		5EP	6EP		7EP	8EP
Spezifisches Gewicht 15.5°C	.8816	.8984	.898	.9073	.9028	.905	.9006
Viskosität 37.7°C SUS (ASTM D-445)	785-838.8	976-1261	1050-1261	1518-1857	1575-2284	2223-2623	3316-3896
Viskosität 40°C Cst (ASTM D- 445)	149-160	185-240	198-240	300-350	298-430	415-490.5	620-730
Viskosität 100°C Cst (ASTM D- 445)	14.00-16.00	16.5-22.5	16.5-22.5	22.5-27.5	25.0-32.0	28.0-33.0	32.0-49.0
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	95	100	100	100	100	98	98
Flammpunkt °C (ASTM D-92)*	224°	227°	227°	232°	241°	243°	274°
Feuerpunkt °C (ASTM D- 92)*	243°	249°	249°	254°	260°	266°	299°
Stockpunkt °C (ASTM D-97)	-23°	-15°	-15°	-12°	-9°	-12°	-4°
Rosttest (ASTM D- 665)							
Ablauf A (destilliertes Wasser)	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Ablauf B (Salzwasser)	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Kupferstreifen- Korrosionstest (ASTM D-130) Test, 3 std.	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Vierkugel Drucktest E.P (ASTM D-2783)							
Schweißpunkt, kg	400	400	400	400	400	400	400
Verschleißlast Index, kg	60	65.2	65.2	65.2	67	67	67.5
Vierkugel- Verschleißtest (ASTM D- 2266)							
Nabendurchmesser, mm	.3	.28	.28	.28	.28	.28	.28
Timken E.P Drucktest (ASTM D- 2782)							
Ok Last , lbs	70	70	70	70	70	70	70
Fehllast, lbs	75	75	75	75	75	75	75
Falex E. P Belastungstest (ASTM D- 3233)							
Ablauf A Fehllast, lbs	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
FZG (Vier Square Getriebe Test) (ASTM D-5182;A/8.3/90	13 th Stufe	13 th Stufe	13 th Stufe	13 th Stufe	13 th Stufe	13 th Stufe	13 th Stufe
Oxidationstest (ASTM D-2893)							
Viskositäts-erhöhung nach 312 std.; 95°C	3%	3%	3%	3%	3%	3%	3%
L-60-1 Thermischer Oxidationstest (ASTM D-5704) % Viskositäts-erhöhung	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5
Entmischbarkeitstest (ASTM D-2711)							
reines Wasser, ml	84.9	85	85	85	85	85	85
% Wasser mit Öl	.5	.5	.5	.5	.5	.5	.5
Emulsion, ml	Trasse	Trasse	Trasse	Trasse	Trasse	Trasse	Trasse
Schaumtendenz (ASTM D-892)							
Ablauf 1 23,88°C, ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Ablauf 2 93,33°C, ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Ablauf 3 23,88°C, ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0

* Basisöl Flamm- und Feuerpunkt