



Technisches Datenblatt

FGS International KG Weidenäcker 2 D-78355 Hohenfels

221 Mehrzweckfett Alu-Komplex NLGI #1, 2

221 Mehrzweckfett ist besonders für hohe Druck- und Stoßbelastungen ausgelegt und haftet sich dank hochwertiger Additive und Verdicker sehr gut an Metalloberflächen an, wo es einen langanhaltenden Schmierfilm bildet. Zudem ist es wasserresistent und besitzt einen breiten Temperaturbereich von -23°C bis zu 150°C (NLGI #1) bzw. von -18°C bis 180°C (NLGI #2).

Produktvorteile

- Gute Pumpfähigkeitseigenschaften
- wasserresistent
- Hohe Scherstabilität
- Gute Antiverschleiß- und Extremdruckeigenschaften
- 100% Reversibilität
- Hohe rost- und oxidationshemmende Eigenschaften
- Hoher Tropfpunkt

Spezifikationen

Spezifikationen neben vielerlei anderen:
US Steel 346, 352, 355, 370 37,
Caterpillar MPGM, Komatsu, MIL-G-234C, Case-IH 251H, John Deere, New Holland, Ford M1693A, General Motors, Chrysler, P&H 472B, 472C and 472D, MIL-G-4343C, MIL-23549C.

Einsatzbereiche

Besonders geeignet für die Stahl- und Minenindustrie, das Baugewerbe sowie die Landwirtschaft. Gerade für die Schmierung von Lagern (auch von E-Motoren), die schwierigen Bedingungen ausgesetzt sind empfohlen.

Gebindegrößen

- 190,5 kg
- 54,4 kg
- 18,14 kg
- 30 x 0,4 kg
- Lube-Shuttle: 30 x 0,4 kg

Lube-Shuttle-Schmiersystem

- Einfaches, leichtes und sauberes Handling
- Optimale Restentleerung - kein Sondermüll
- bis zu 30x wiederbefüllbar
- sauber und umweltfreundlich



Enthaltene Additive

Schaefferoils Additive sind geschützt und nur in Schaefferoil Produkten enthalten. Dieses Produkt enthält:

Micron Moly®, ein flüssiger und löslicher Typ von Moly, welches sich selbst an die Metalloberflächen plattiert. Diese Beschichtung bildet einen lang anhaltenden festen Schmierfilm und minimiert Metall-auf-Metall-Kontakt. Somit widersteht dieser Moly-Film Drücke von bis zu 500.000 Pfund pro Quadrat Zoll, wodurch der Verschleiß verringert und die Gerätelebensdauer verlängert wird.

Technische Daten

NLGI Klasse	#1	#2
Verseifungsbasis	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex
Tropfpunkt °C (ASTM D-2265)	260°	260°
Walkpenetration 60 Schläge		
bei 25°C (ASTM D-217)	310-340	280-295
Rollbeständigkeit (ASTM D-1831)		
% Konsistenzverlust	16	14,8
Korrosionstest (Rosthemmung) (ASTM D-1743)		
Beurteilung	1,1,1	1,1,1
Oxidationstest (Beständigkeit) (ASTM D-942)		
PSI Verlust bei 100 Std.	2	2
Wasserauswaschungstest (ASTM D-1264)		
% Verlust bei 79°C	4.2%	4.2%
Wasseraufsprühtest (ASTM D- 4049)		
% Verlust	27	22
Drucköltrennungstest, US Stahl Methode		
Öltrennung, g (Gramm)	2	1.8
Timken E.P. Drucktest (ASTM D-2509)		
Fehlladung, lbs.	60	60
Vierkugel E.P. Drucktest (ASTM D-2596)		
Lastverschleiß Index (kg)	42	45
Schmelzpunkt (kg)	315	315
Vierkugel E.P. Verschleißtest (ASTM D-2266)		
Nabendurchmesser, mm	0.6mm	0.6mm
Falex E.P. Belastungstest (ASTM D-3233)		
Ausfall, lbs.	1500	1750
Radlagerdurchsickerungstendenztest(ASTM D-1263)		
Verlust/Auslauf, g*	1	0.6
Ablagerungen*	keine	keine
Öltrennung (ASTM D-1742)		
Prozentuales Gewicht der Öltrennung*	2	1.5
Verdunstungsverlust (ASTM D-2595)		
% Verlust, 22 Std. bei 121.11°C	0.4	0.4
Lincoln Werte		
PSI bei 37.77°C	100	175
PSI bei -1.11°C	400	525
PSI bei -17.78°C	1325	1800
PSI bei -23.33°C	1800	---
PSI bei -28.89°C	---	---
Grundöl-Eigenschaften:		
Viskosität SUS 37.77°C (ASTM D-445)	1300	1300
Viskosität cSt 40°C (ASTM D-445)	245	245
Viskosität cSt 100°C (ASTM D-445)	19.70	19.70
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	105	105
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	276.7°	276.7°
Feuerpunkt °C (ASTM D-92)	299°	304.°