



# Technisches Datenblatt

FGS International KG Weidenäcker 2 D-78355 Hohenfels

## 229 Rotes Alu-Komplexfett NLGI #1, 2

229 Rotes Alu-Komplexfett ist sehr gut beständig gegen Auswaschungen und auch für hohe Druckbelastungen sehr empfohlen. Aufgrund der roten Farbe, kann es überall da verwendet werden, wo ein andersfarbiges Fett benötigt wird.

### Produktvorteile

- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hoher Schutz vor Feuchtigkeit und Abtragung durch Wasser
- Gute Motorenumpföähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Versorgung/ Schutz bei Kaltstarts
- Resistent gegen Ausschwitzung
- Sehr guter Verschleißschutz durch stabilen Ölfilm.
- Resistent gegen Ausdünnung bei hohen Temperaturen
- Hoher Tropfpunkt
- Spezieller Schutz für besonders heiß laufende Motoren
- Hohe Temperatur, hohe Scherstabilität
- Sehr guter Rostschutz

### Spezifikationen

Spezifikationen neben vielerlei anderen:  
DIN 51502 KPF1R-23 bzw. KPF2R-23  
Freigaben:  
Caterpillar MPGM, Case-IH 251H, Ford M1693A.

### Einsatzbereiche

Gerade für hohe Belastungen ausgelegt, wie man sie in langsam laufenden Lagern von LKW und anderen Schwerlastfahrzeugen findet. Zusätzlich kann 229 in Begbau-, Landwirtschafts- und Industrieausrüstung verwendet werden.

**ACHTUNG:** Aufgrund der hohen Klebestärke wird es nicht für Automobil- oder Elektrogetriebe empfohlen!

### Gebindegrößen

- 190,5 kg
- 54,4 kg
- 18,14 kg
- 30 x 0,4 kg
- Lube-Shuttle: 30 x 0,4 kg

### Lube-Shuttle-Schmiersystem

- Einfaches, leichtes und sauberes Handling
- Optimale Restentleerung - kein Sondermüll
- bis zu 30x wiederbefüllbar
- sauber und umweltfreundlich



# 229

### Enthaltene Additive

Schaefferoils Additive sind geschützt und nur in Schaefferoil Produkten enthalten. Dieses Produkt enthält:

**Micron Moly®**, ein flüssiger und löslicher Typ von Moly, welches sich selbst an die Metalloberflächen plattiert. Diese Beschichtung bildet einen lang anhaltenden festen Schmierfilm und minimiert Metall-auf-Metall-Kontakt. Somit widersteht dieser Moly-Film Drücke von bis zu 500.000 Pfund pro Quadratzoll, wodurch der Verschleiß verringert und die Gerätelebensdauer verlängert wird.

## Technische Daten

Viskosität bei 37.7°C, SUS (ASTM D-445)	1300	1198,2
Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	244.96	226.17
Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-445)	19.71	18.89
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	105	95
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	276,7°	270°
Eindicker	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex
Fallpunkt °C (ASTM D-2265)	260°	260°
Walkpenetration 25°C 60 Schläge (ASTM D-217)	310-340	285-295
Oxidationsstabilität (ASTM D-942) PSI Verlust in 100h	2	1.5
Rollstabilitätstest (ASTM D-1831)		
Änderung der Konsistenz	14.52	12.36
Rostverhinderungstest (ASTM D-1743)		
Quote	1,1,1	1,1,1
Wasserresistenztest (ASTM D-4049)	17%	15%
Auswaschungstest (ASTM D-1264)		
% Verlust bei 79°C	6.1%	5.78%
Ölseparation (ASTM D-1742)		
% Gewicht des getrennten Öls	1	1
Druckölseparation US Steel Methode		
Gewicht in Gramm	0.8	0.7
Timken EP (ASTM D-2059)		
Belastung, lbs	65	65
Vierkugelapparat EP (ASTM D-2596)		
Belastungsverschleiß in kg	54.91	55,08
Schweißpunkt in kg	400	400
Ablagerungen	keine Ablagerungen	keine Ablagerungen
Ausströmung in Gramm	0.8	0.8
Flußrate in g/min	0.5	1.0
Lincoln Ventmeter		
Psi bei 37,8°C	190	250
Psi bei -1,1°C	500	575
Psi bei -17,7°C	775	850
Psi bei -23,3°C	1000	1600
Psi bei -28,9°C	1350	zu dickflüssig
Verlust durch Verdampfung (ASTM-2595)		
Verlust in 22h bei 121,1°C	0.4	0.4