



Datenblatt #229 Moly Ultra Red EP

1. BESCHREIBUNG

Moly Ultra Red EP ist eine synthetische Mischung, vielseitig und ein Mehrzweckschmierstoff der eine hohe Druckbelastung verträgt. Moly Ultra Red EP schützt ihre Ausrüstung selbst unter den extremsten Bedingungen wie hohem Druck, Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und bei hohen und niedrigen Drehzahlen.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hoher Schutz vor Feuchtigkeit und Abtragung durch Wasser
- Niedrige Motorenpumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen – optimale
- Versorgung/ Schutz bei Kaltstarts.
- Resistent gegen Ausschwitzung
- Sehr guter Verschleißschutz durch stabilen Ölfilm.
- Resistent gegen Ausdünnung bei hohen Temperaturen
- Hoher Tropfpunkt
- Spezieller Schutz für besonders heiß laufende Motoren
- Hohe Temperatur, hohe Scherstabilität
- Sehr guter Schutz gegen Rost

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Moly Ultra Red EP ist geeignet für jegliche Art von Schwerlastenfahrzeuge. Eingesetzt werden kann für Bergbau-, in der Landwirtschafts- und Industrieausrüstung.

| 4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN | NLGI 1 | NLGI 2 |
|--|-------------|-------------------|
| Viskosität bie 37.7°C, SUS (ASTM D-445) | 1300 | 1198.2 |
| Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445) | 244.96 | 226.17 |
| Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-445) | 19.71 | 18.89 |
| Viskositätsindex (ASTM D-2270) | 105 | 95 |
| Flammpunkt °C (ASTM D-92) | 276.7° | 270.0 |
| Eindicker | Al. Komplex | Aluminium Komplex |
| Fallpunkt °C (ASTM D-2265) | 260° | 260° |
| Walkpenetration 25°C 60 Schläge (ASTM D-217) | 310-340 | 285-295 |
| Oxidationsstabilität (ASTM D-942) | | |
| PSI Verlust in 100h | 2 | 1.5 |
| Rollstabilitätstest (ASTM D-1831) | | |
| Änderung der Konsistenz | 14.52 | 12.36 |
| Rostverhinderungstest (ASTM D-1743) | | |
| Quote | 1,1,1 | 1,1,1 |
| Wasserresistenztest (ASTM D-4049) | 17% | 15.0% |
| Auswaschungstest (ASTM D-1264) | | |
| %Verlust bei 79°C | 6.1 | 5.78 |



| | | |
|---------------------------------------|--------------------|--------------------|
| Ölseparation (ASTM D-1742) | | |
| %Gewicht des getrennten Öls | 1 | 1 |
| Druckölseparation US Steel Methode | | |
| Gewicht in Gramm | 0.8 | 0.7 |
| Timken EP (ASTM D-2059) | | |
| Belastung, lbs | 65 | 65 |
| Vierkugelapparat EP (ASTM D-2596) | | |
| Belastungsverschleiß in kg | 54.91 | 55,08 |
| Schweißpunkt in kg | 400 | 400 |
| Ablagerungen | Keine Ablagerungen | Keine Ablagerungen |
| Ausströmung in Gramm | 0.8 | 0.8 |
| Flußrate in g/min | 0.5 | 1.0 |
| Lincoln Ventmeter | | |
| Psi bei 37,8°C | 190 | 250 |
| Psi bei -1,1°C | 500 | 575 |
| Psi bei -17,7°C | 775 | 850 |
| Psi bei -23,3°C | 1000 | 1600 |
| Psi bei -28,9°C | 1350 | Zu dickflüssig |
| Verlust durch Verdampfung (ASTM-2595) | | |
| Verlust in 22h bei 121,1°C | 0.4 | 0.4 |