



Technisches Datenblatt

FGS International KG Weidenäcker 2 D-78355 Hohenfels

238 Moly Supreme Alu-Komplexfett NLGI #1, 2, 3

238 Moly Supreme ist ein parasynthetisches Alu-Komplexfett mit sehr guten Hafteigenschaften. Der Schmierfilm bleibt auch unter Extrembedingungen erhalten. Mit den hochwertigsten Basisölen gemischt, schützt es zuverlässig gegen Verschleiß und Oxidationen. Zudem hat es einen weiten Einsatzbereich von -23°C bis 180°C.

Produktvorteile

- Exzellente Pumpfähigkeit für Zentralschmieranlagen
- Hoher Viskositätsindex
- Längere Serviceintervalle möglich
- Resistent gegen Wasserauswaschungen
- Übertreffende Scherstabilität
- Sehr gute Antiverschleiß-, Hochdruck- & Schwerlasteigenschaften
- 100% Reversibilität. Diese erlaubt dem 238 seine fettige Konsistenz zu behalten und auch bei extremen Belastungen (Stoßbelastung, Hochdruck, Temperaturschwankungen) zu arbeiten
- Oxidations- und Korrosionsresistenz
- Hoher Tropfpunkt

Spezifikationen

Spezifikationen neben vielerlei anderen:
US Steel 346, 352, 355, 370 37,
Caterpillar MPGM, Komatsu, MIL-G-234C, Case-IH 251H, John Deere, New Holland, Ford M1693A, General Motors, Chrysler, P&H 472B, 472C and 472D, MIL-G-4343C, MIL-23549C.

Einsatzbereiche

Besonders geeignet für Bergbau, Industrie und Verkehr. Generell für Anwendungen, bei denen eine sehr gute Haftung essentiell ist.

Gebindegrößen

- 190,5 kg
- 54,4 kg
- 18,14 kg
- 30 x 0,4 kg
- Lube-Shuttle: 30 x 0,4 kg

Lube-Shuttle-Schmiersystem

- Einfaches, leichtes und sauberes Handling
- Optimale Restentleerung - kein Sondermüll
- bis zu 30x wiederbefüllbar
- sauber und umweltfreundlich



238

Enthaltene Additive

Schaefferoils Additive sind geschützt und nur in Schaefferoil Produkten enthalten. Dieses Produkt enthält:

Micron Moly®, ein flüssiger und löslicher Typ von Moly, welches sich selbst an die Metalloberflächen plattiert. Diese Beschichtung bildet einen lang anhaltenden festen Schmierfilm und minimiert Metall-auf-Metall-Kontakt. Somit widersteht dieser Moly-Film Drücke von bis zu 500.000 Pfund pro Quadratzoll, wodurch der Verschleiß verringert und die Gerätelebensdauer verlängert wird.

Technische Daten

NLGI Klasse	#1	#2	#3
Walkpenetration 25°C (ASTM D-217)	310-340	280-295	220-250
Verseifungsbasis	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex
Tropfpunkt °C (ASTM D-2265)	260°	260°	260°
Rollbeständigkeit (ASTM D-1831)			
%Verlust Konsistenz	7	10.2	9,19
Korrosionstest (Rosthemmung) (ASTM D-1743)			
Beurteilung	1,1,1	1,1,1	1,1,1
Oxidationstest (Beständigkeit) (ASTM D-942)			
PSI Verlust bei 100std.	1	1	1
Timken E.P. Drucktest (ASTM D-2509) lbs.	65	65	65
Vierkugel E.P. Drucktest (ASTM D-2596)			
Lastverschleiß Index (kg)	47.82	48.94	51.34
Schmelzpunkt (kg)	400	400	400
Vierkugel E.P. Drucktest (ASTM D-2266)			
Nabendurchmesser, mm	0.63	0.63	0.63
Falex E.P. Belastungstest (ASTM D-3233)			
Lbs. Ausfall	3500	3500	3500
Wasserauswaschungstest (ASTM D-1264)			
%Verlust 79°C	6%	5.5%	5.5%
Öltrennung (ASTM D-1742*)			
% Verlust der Öltrennung	1	1	1
Verdunstungsverlust (ASTM D-2595)			
% Verlust 22std. Bei 121.11°C	0.4	0.3	0.25
Viskosität SUS 37°C (ASTM D-445)	1198.2	1198.2	1800
Viskosität cSt 4.4°C (ASTM D-445)	226.17	226.17	337.94
Viskosität cSt 37°C (ASTM D-445)	18.89	19.89	25.25
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	95	95	105
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	270°	270°	282.2°
Feuerpunkt °C (ASTM D-92)	287.78°	287.78°	293.3°
Timken E.P. Drucktest (ASTM D-2509) lbs.	65	65	65