



## SPEZIAL SCHMIERSTOFFE

FGS International KG Weidenäcker 2 D-78355 Hohenfels

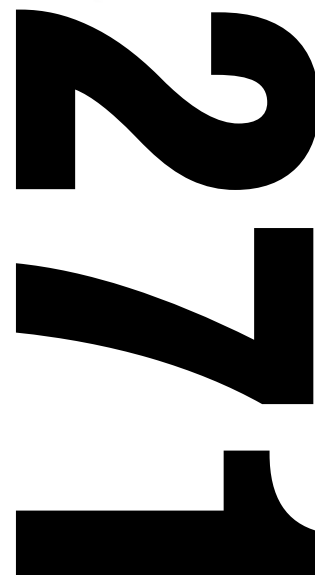
# Technisches Datenblatt

## 271 H1 Synthetikfett NLGI #1, 2

271 Synthetikfett ist ein vollsynthetisches Lebensmittelfett, das sehr leicht pumpbar ist und gleichzeitig extremen Belastungen standhält. Es erfüllt sowohl die USDA 1998 H1 als auch die NSF Richtlinien für die Benutzung als Schmierstoff mit möglichem Kontakt mit Lebensmitteln.

### Produktvorteile

- Exzellente Resistenz gegen Wasserauswaschungen
- Sehr gute Pumpeigenschaften
- Hervorragende Scher- und mechanische Stabilität
- Überragende Anti-Verschleiß und Hochdruck- Belastungseigenschaften
- Kein Tropfpunkt
- Resistent gegen thermische Zersetzung
- Hoher Viskositätsindex
- Gute Fließfähigkeit bei kalten Temperaturen
- Hohe hydraulische Stabilität
- säureresistent gegen fast alle Toxide
- Keine Toxizität trotz synthetischer Basis
- Gute Reduzierung der Betriebstemperatur
- Kompatibel mit nahezu allen Arten von Dichtungen und Beschichtungen
- Längere Serviceintervalle
- Guter Rost- und Korrosionsschutz
- schäumungshemmend
- Schutz vor Bakterien- und Pilzwachstum



### Spezifikationen

Freigaben:

- USDA 1998 H1
- NSF eingetragen

Spezifikationen u.a.:

- DIN 51502 KPF2U-37

### Einsatzbereiche

Besonders geeignet für die Schmierung von Kugel-, Rollen- und Gleitlagern sowie in Kettenanwendungen. Zudem kann es auch in Achsenlagern (Brauereien, etc.), geschlossenen Getrieben und Förderbändern eingesetzt werden. Gerade wo das Schmiermittel in Kontakt mit Lebensmitteln, Futtermitteln und pharmazeutischen Erzeugnissen kommen kann und unter hohen Belastungen arbeiten muss, wird 271 sehr empfohlen.

### Gebindegrößen

- 190,5 kg
- 54,4 kg
- 18,1 kg
- 30 x 0,4 kg
- Lube-Shuttle: 30 x 0,4 kg

### Lube-Shuttle-Schmiersystem

- Einfaches, leichtes und sauberes Handling
- Optimale Restentleerung - kein Sondermüll
- bis zu 30x wiederbefüllbar
- sauber und umweltfreundlich



## Technische Daten

<b>NLGI Klasse</b>	<b>#1</b>	<b>#2</b>
Verdicker	Bentonit	Bentonit
Walkpenetration 25°C 60 Schläge (ASTM D-217)		
60 Schläge	310-340	265-295
Oxidationsstabilität (ASTM D-942)		
Psi Verlust bei 100h	0,5	0,5
Psi Verlust bei 300h	1,5	1,5
Wasserauswaschungstest (ASTM D-2164)		
% Gewichtverlust bei 79°C	3,5%	3,3%
Wasser Spray-Off-Test (ASTM D-4049)		
% Gewichtverlust	15%	15%
Timken EP Belastung in lbs (ASTM D-2509)	50	50
Vierkugelapparat EP (ASTM D-2596)		
Belastungsverschleiß in kg	35	33,7
Schweißpunkt in kg	250	250
Vierkugelverschleißtest (ASTM D-2266)		
Narbendurchmesser in mm	0,6	0,6
Rostverhinderungstest (ASTM D-1743)		
Quote	1,1,1	1,1,1
Kupferkorrosion (ASTM D-4048)	1a	1a
Roll Stabilität (ASTM D-1831)		
% der Konsistenzveränderung	9,0	9,0
Falex EP Dauerbelastung (ASTM D-3233 Prozedur A)		
Bruchlast in lbs	1300	1360
Verdunstungsverlust (ASTM D-2595)		
bei 121°C, 22 Stunden	1%	0,5%
Niedertemperatur Drehmoment (Torque) (ASTM D-1478) bei -54°C		
Start-Drehmoment g. cm.	5,100	5,605
Betriebs-Drehmoment g. cm.	1,950	2,330
NSF Registriegunsnummer	137803	137804
<b>Basisöl Eigenschaften</b>		
Viskosität bei 40°C, cST (ASTM D-445)	76,34	76,34
Viskosität bei 100°C, cST (ASTM D-445)	10,17	10,17
Viskositätsindex	116	116
Flammpunkt in °C (ASTM D-92)	253°	253°
Stockpunkt in °C (ASTM D-97)	-37°	-37°