



## Datenblatt

### 271 H1Fett vollsynthetisch

#### 1. BESCHREIBUNG

271 Lebensmittelfett H-1 ist ein vollständig synthetisches polyalphaolefines Hochtemperatureschmierfett (Betriebstemperaturen von -40° bis 260°C), das hydrophob (wasserabweisend), farblich weiß-transparent ist und extremen Belastungen standhält.

Schaeffer's 271 Schmierfett erfüllt die Anforderungen der FDA und USDA H-1 Schmierstoffe 21CFR 178.3570, 17.3620(b), und 573.680 der US-Überwachung der Lebens- und Arzneimittelindustrie.

#### 2. BESCHREIBUNG

##### Produktvorteile:

- Resistent gegen Wasserauswaschung und Feuchtigkeit
- Gute Fließeigenschaft auch bei kalten Temperaturen
- Hohe Scher- und Maschinenstabilität
- Sehr gute Antiverschleiß- und Druckeigenschaften
- Hohe Rost- und Oxidationshemmende Eigenschaften
- Resistent gegen thermische Zersetzung
- Kein Tropfpunkt
- Nahezu Säureresistent
- Sehr gute Auswasch- und Hafteigenschaften
- In seiner Konsistenz sehr stabil, hoher Zusammenhalt zwischen Zusätzen und Basisöl.
- Gute Konsistenz für Prozesse der Zentralschmierung
- Effektive Hemmung und Bremsung des Bakterien- und Schimmelpilzbefalls
- Schaumhemmend

#### 3. BESCHREIBUNG

##### Anwendung:

Schaeffer's 271 kann überall dort verwendet werden, wo Kontakt zu Lebens- oder Futtermittelprodukten bestehen könnte. Hauptanwendungen sind:

- |                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| • Achs- und Kugellager | Bäckerei        |
| • Gleitlager           | Brauerei        |
| • Ketten               | Schlachterei    |
| • Zentralschmierungen  | Molkerei        |
|                        | Pharmaindustrie |

Neben der Nahrungsmittelindustrie findet sich #271 Fett auch in der Trinkwasser-, Papier und Tierfutterindustrie.



#### 4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

NLGI Klassen	0	1	2
Verseifungsbasis	Bentone	Betone	Betone
Walkpenetration 60 Schläge (ASTM D-271)	355-385	310-340	265-295
Rollbeständigkeit (ASTM D-1831)			
Prozentuale Konsistenzveränderung	9.0	9.0	9.0
Vierkugel- EP- Druck-Test, (ASTM D-2596)			
Schweißpunkt, kg	250	250	250
Lastabnutzungs-Index	35	35	33.7
Vierkugel-Verschleißtest (ASTM D-4172) (40kg/1200rpm/1Std/75°C)			
durchschnittl. Verschleißquerschnitt, mm	0.6	0.6	0.6
Timken- EP- Drucktest (ASTM D-2509)			
OK Last, lbs.	50	50	50
Falex EP Belastungstest (ASTM D-3233 Ablauf A)			
Fehl-Last, lbs.	1300	1300	1360
Oxidationstest(Beständigkeit) (ASTM D-942)			
PSI Verlust bei 100Std	0.5	0.5	0.5
PSI Verlust bei 300Std	1.5	1.5	1.5
Korrosionstest (Rosthemmung) (ASTM D-1743)	1,1,1	1,1,1	1,1,1
Wasserauswaschungstest (ASTM D-1264)	---	3.5%	3.3%
Wassersprühstest (ASTM D-4049)	---		
Prozentualer Verlust	-	15%	15%
Verdunstungstest (ASTM D-2595)			
Bei 121°C, 22Std	1%	1%	0.5%
Kupferstreifen-Korrosionstest (ASTM D-4048)	1a	1a	1a
Drehmoment unter tiefen Temperaturen (ASTM D-1478) Bei -54°C			
Startmoment, g cm	´4,980	´5,100	´5,605
Laufendes Drehmoment, g cm	´1,750	´1,950	´2,330
Lincoln Werte	---	---	
PSI bei 38°C	-	-	35000%
PSI bei -1°C	´200	´300	´450
PSI bei -18°C	´450	´700	´1000
PSI bei -29°C	´1050	´1100	´1150
PSI bei -40°C	´1300	´1450	´1750

#### Grundöl-Eigenschaften:



Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	87.8	76.34	76.34
Viskosität bei 100°C cSt (ASTM D-445)	11.25	10.17	10.17
Viskositäts- Index (ASTM D-2270)	116	116	116
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	232°C	253°C	253°C
Stockpunkt (ASTM D-97)	40°C	37°C	-37°C