



Technisches Datenblatt

FGS International KG Weidenäcker 2 D-78355 Hohenfels

274 Semisynthetisches Alu-Komplex-Hochdruckfett NLGI #00, 0, 1, 2

274 Semisynthetisches Alu-Komplex-Mehrweckschmierfett, das vor allem für den Gebrauch bei extremen Druckbedingungen und großen Temperaturunterschieden geeignet ist. Gerade aufgrund der hohen Belastbarkeit beugt es sehr gut Verschleiß vor und verhindert die Bildung von Oxidationen sowie Rost, was die Serviceintervalle wie auch die Maschinenlebensdauer deutlich verlängert.

Produktvorteile

- Anwendungen bei hohen Temperaturunterschieden von -43°C bis 177°C
- Resistent gegen Wasserauswaschung
- Sehr gute Scherstabilität
- Sehr hohe Antiverschleiß-, Extremdruck- und Lasttrageeigenschaften
- Hohe Reversibilität
- Rost- und oxidationshemmend / Resistent gegen Oxidation
- Reduziert Reibung und Verschleiß
- Reduziert die Temperatur der Berührungsflächen
- Verlängert die Standzeit des Equipment
- Weniger Ausfall- und Stillstandszeiten
- Verlängert die Serviceintervalle, Schmierintervalle
- Gute Hafteigenschaften
- Keine Ausschlagung, Ausspritzung oder Ausquetschung unter schweren Lasten oder Vibrationen.

Spezifikationen

Spezifikationen neben vielerlei anderen:
 US Steel 346, 352, 355, 370 37,
 Caterpillar MPM, Komatsu, MIL-G-234C, Case-IH 251H, John Deere, New Holland, Ford M1693A, General Motors, Chrysler, P&H 472B, 472C and 472D, MIL-G-4343C, MIL-23549C.

Einsatzbereiche

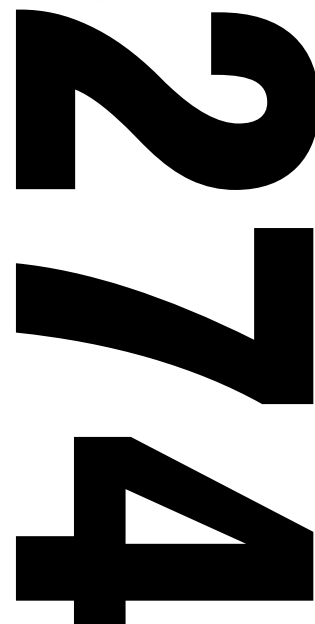
In beinahe jeder Branche einsetzbar; zum Beispiel im Rennsport, Baugewerbe, Landwirtschaft, Logistik, u.v.m.

Gebindegrößen

- 190,5 kg
- 54,4 kg
- 18,14 kg
- 30 x 0,4 kg
- Lube-Shuttle: 30 x 0,4 kg

Lube-Shuttle-Schmiersystem

- Einfaches, leichtes und sauberes Handling
- Optimale Restentleerung - kein Sondermüll
- bis zu 30x wiederbefüllbar
- sauber und umweltfreundlich



Enthaltene Additive

Schaefferoils Additive sind geschützt und nur in Schaefferoil Produkten enthalten. Dieses Produkt enthält:

Micron Moly®, ein flüssiger und löslicher Typ von Moly, welches sich selbst an die Metalloberflächen plattiert. Diese Beschichtung bildet einen lang anhaltenden festen Schmierfilm und minimiert Metall-auf-Metall-Kontakt. Somit widersteht dieser Moly-Film Drücke von bis zu 500.000 Pfund pro Quadratzoll, wodurch der Verschleiß verringert und die Gerätelebensdauer verlängert wird.

Technische Daten

NLGI Klasse	00	0	1	2
Verseifungsbasis	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex
Tropfpunkt °C (ASTM D-2265)	260°	260°	260°	260°
Walkpenetration 60 Schläge				
bei 25°C (ASTM D-217)	400-430	355-385	310-340	280-295
Rollbeständigkeit (ASTM D-1831)				
% Konsistenzverlust	---	---	10	7.1
Korrosionstest (Rosthemmung) (ASTM D-1743)				
Beurteilung	1,1,1	1,1,1	1,1,1	1,1,1
Oxidationstest (Beständigkeit) (ASTM D-942)				
PSI Verlust bei 100 Std.	1.5	1.5	2	2
Wasserauswaschungstest (ASTM D-1264)				
% Verlust bei 79°C	---	---	5.4	5.4
Drucköltrennungstest, US Stahl Methode				
Öltrennung, g (Gramm)	---	---	2	1.8
Timken E.P. Drucktest (ASTM D-2509)				
Fehlladung, lbs.	55	60	60	60
Vierkugel E.P. Drucktest (ASTM D-2596)				
Nabendurchmesser, mm	0.7	0.7	0.6	0.6
Falex E.P. Belastungstest (ASTM D-3233)				
Ausfall, lbs.	1000	1000	1500	1750
Radlagerdurchsickerungstendenztest(ASTM D-1263)				
Verlust/Auslauf, g*	---	---	1	0.6
Ablagerungen*	---	---	keine	keine
Öltrennung (ASTM D-1742)				
Prozentuales Gewicht der Öltrennung*	---	---	2.5	2.5
Verdunstungsverlust (ASTM D-2595)				
% Verlust, 22 Std. bei 121.11°C	0.5	0.5	0.25	0.25
Fettmobilität (US Stahl-Methode) -17.78°C				
Strömgeschwindigkeit in g, 75 sec	---	---	0.24	0.14
Lincoln Werte				
PSI bei 37.77°C	---	---	175	400
PSI bei -1.11°C	---	250	275	650
PSI bei -17.78°C	250	350	450	1175
PSI bei -23.33°C	---	---	---	1450
PSI bei -28.89°C	500	600	925	---
PSI bei -34.44°C	---	---	---	1800
	1000	1200	1200	---
Grundöl-Eigenschaften:				
Viskosität SUS 37.77°C (ASTM D-445)	257-334	293.4	528.4	800
Viskosität cSt 40°C (ASTM D-445)	50-65	57	101.50	152.20
Viskosität cSt 100°C (ASTM D-445)	7.5-9.5	8.25	11.75	14.80
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	114	114	104	105
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	244°	244°	256°	277°
Feuerpunkt °C (ASTM D-92)	265.6°	265.5°	267°	293°