



## Datenblatt

### 274 Semisynthetisches Mehrzweckfett

#### 1. BESCHREIBUNG

Moly EP Synthetic Blend Grease ist ein Mehrzweckschmierfett, das außerdem auch für den Gebrauch bei extremen Druckbedingungen und großen Temperaturunterschieden geeignet ist. Es ist eine einzigartige Mischung von ausgewählten Paraffinen Basisölen, mit hohem Viskositätsindex und Polyalphaolefinen (PAO) Grundstoffen. Dieser Mischung ist zudem ein Aluminium Komplex beigefügt, der die Verseifungsbasis bildet und andere ausgewählte Zusätze, sowie Molybdän Disulfide, welche die Leistungsfähigkeit des Fettes noch erhöhen.

#### 2. BESCHREIBUNG

- Hohe Pumpfähigkeit bei kalten Temperaturen bis zu  $-45.56^{\circ}\text{C}$
- Anwendungen mit hohen Temperaturunterschieden von  $-42.78^{\circ}\text{C}$  bis  $176.67^{\circ}\text{C}$
- Resistent gegen Wasserauswaschung
- Sehr gute mechanische und Scherstabilität
- Sehr hohe Antiverschleiß-, Extremdruck- und Lasttrageeigenschaften
- Hohe Reversibilität
- Rost- und Oxidationshemmend / Resistent gegen Oxidation
- Reduziert Reibung und Verschleiß
- Reduziert die Temperatur der Berührungsflächen
- Verlängert die Standzeit des Equipment
- Weniger Ausfall-/Stillstandszeit
- Verlängert die Serviceintervalle, Schmierintervalle
- Gute Hafteigenschaften
- Keine Ausschlagung, Ausspritzung oder Ausquetschung unter schweren Lasten oder Vibrationen.

#### Pumpfähigkeit von Moly EP Synthetic Blend Grease und dessen NLGI Klassen:

- #00 bis  $-42.78^{\circ}\text{C}$
- #0 bis  $-40^{\circ}\text{C}$
- #1 bis  $-34.44^{\circ}\text{C}$
- #2 bis  $-28.89^{\circ}\text{C}$

#### 3. BESCHREIBUNG

##### # 274 ist für folgende Hauptanwendungen geeignet:

- Rennsport
- Baugewerbe
- Bergbau
- Landwirtschafts- und Industrie-Equipment
- Elektroindustrie

##### #274 ist richtig plaziert bei:

- Hochgeschwindigkeit
- übermäßige Druckbelastungen
- hohe Stoßbeanspruchung
- extrem heiße und kalte Temperaturen
- Feuchtigkeit

#### 4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>NLGI Klasse</b>	<b>00</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>
Verseifungsbasis	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex	Aluminium Komplex
Tropfpunkt °C (ASTM D-2265)	260°	260°	260°	260°
Walkpenetration 60 Schläge bei 25°C (ASTM D-217)	400-430	355-385	310-340	280-295
Rollbeständigkeit (ASTM D-1831) % Konsistenzverlust	---	---	10	7.1
Korrosionstest (Rosthemmung) (ASTM D-1743) Beurteilung	1,1,1	1,1,1	1,1,1	1,1,1
Oxidationstest (Beständigkeit) (ASTM D-942) PSI Verlust bei 100 Std.	1.5	1.5	2	2
Wasserauswaschungstest (ASTM D-1264) % Verlust bei 79°C	---	---	5.4	5.4
Drucköltrennungstest, US Stahl Methode Öltrennung, g (Gramm)	---	---	2	1.8
Timken E.P. Drucktest (ASTM D-2509) Fehlladung, kg	24,94	27,21	27,21	27,21
Vierkugel E.P. Drucktest (ASTM D-2596) Lastverschleiß Index (kg) Schmelzpunkt (kg)	36.8 315	36.8 315	41.8 315	45.1 315
Vierkugel E.P. Verschleißtest (ASTM D-2266) Nabendurchmesser, mm	0.7	0.68	0.6	0.6
Falex E.P. Belastungstest (ASTM D-3233) Ausfall, kg	453.59	453.59	680.39	793.79
Radlagerdurchsickerungstendenztest(ASTM D-1263) Verlust/Auslauf, g* Ablagerungen*	---	---	1 keine	0.6 keine
Öltrennung (ASTM D-1742) Prozentuales Gewicht der Öltrennung*	---	---	2.5	2.5
Verdunstungsverlust (ASTM D-2595) % Verlust, 22 Std. bei 121.11°C	0.5	0.5	0.25	0.25
Fettmobilität(US Stahl-Methode) -17.78°C Strömgeschwindigkeit in g, 75 Sek	---	---	0.24	0.14
Lincoln Werte PSI bei 37.77°C PSI bei -1.11°C PSI bei -17.78°C PSI bei -23.33°C PSI bei -28.89°C PSI bei -34.44°C	---	---	175 275 450 ---	400 650 1175 1450 ---
	1000	1200	1200	---



**Grundöl-Eigenschaften:**

Viskosität SUS 37.77°C (ASTM D-445)	257.3-334	293.4	528.4	800
Viskosität cSt 40°C (ASTM D-445)	50-65	56.97	101.52	152.17
Viskosität cSt 100°C (ASTM D-445)	7.5-9.5	8.23	11.75	14.83
Viskositäts- Index (ASTM D-2270)	114	114	104	105
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	244°	244°	256°	276.7°
Feuerpunkt °C (ASTM D-92)	265.56°	265.56°	276.7°	293.3°

Diese Tests sind nur bei NLGI Klasse #1, #2, #3 und #4 Fetten anwendbar.

**Gebindegröße:** #274 Moly EP Synthetic Blend Grease ist als 190.5 kg, 54,4 kg Fässer, 18,1 kg Eimer, Kartons mit 30 Kartuschen erhältlich.

Moly EP Synthetic Blend erfüllt und übertrifft die folgenden Spezifikationen und Anforderungen der Hersteller: US Steel 346, 352, 355, 370 371 specifications, Caterpillar MPGM, Komatsu, MIL-G-234C, Case-IH 251H, John Deere, New Holland, Ford M1693A, General Motors, Chrysler, P&H 472B, 472C and 472D, Federal Specification VV-G-632A, MIL-G-4343C, MIL-23549C, DOD-G-24508A(Navy), DOD-G-85733(AS), JIS K2220, DIN 515825, SKF, Fag, INA, Torrington, Timken, Rexnord Link-Belt Bearing Division, NSK, Koyo, NTN Bearing, and Roller Bearing Company of America.