



## Datenblatt

### 275SW 100% paraffines Schmierfett mit E.P

#### 1. BESCHREIBUNG

Das 275SW Dilex Supreme MEHF ist ein para- synthetisches Mehrbereichsöl mit Antiverschleißfunktion. Es hat eine dielektrische Durchschlagsresistenz von 35 Kilovolt. Das 275 SW ist zusammengesetzt aus Polyalphaolefinen (PAO), synthetischen Basisflüssigkeiten und Petroleum basierende Basisflüssigkeiten. Außerdem ist das patentierte Additiv VarniShield™ enthalten, welches vor Lack und Ablagerungen schützt, sowie Micron Moly® einen Reibungsverbesserer, der sich an die sich bewegenden Teile anhaftet und einen langhaltenden Schmierfilm bildet.

#### 2. BESCHREIBUNG

##### Produktvorteile:

- Gute Eigenschaften bei niedriger Temperatur
- Guter Widerstand zu thermischer Degradation
- Verträglich mit allen Typen von Abdichtungen
- Oxidations- und thermische Stabilität
- Verlängert das Leben der einzelnen Teile
- Verringert die Ablagerungen
- Reduziert das Blockieren des Filters- Gute Filterfähigkeit
- Verringert die Systemwartung
- Erhöhte Verträglichkeit mit vorhandenen Flüssigkeiten
- Verbesserte Beständigkeit der Nichteisenmetalle
- Gute Antischaum-, sowie Luftabgabeeigenschaften
- Guter rost und Korrosionsschutz
- Gute hydraulische Stabilität
- Verbesserte Starts bei geringer Temperatur
- Geringere Arbeitstemperaturen
- Weniger Verschleiß bei Perioden der hohen Temperaturen
- Kürzere Aufwärmzeit bei geringen Arbeitstemperaturen
- Verbesserte viscometrische Eigenschaften bei einer großen Bandbreite an Temperaturen
- Kein Wechsel zu den Jahreszeiten
- Verbesserte Produktivität
- Weniger Wartungsarbeit

#### 3. BESCHREIBUNG

##### Hauptanwendung:

275SW wird bei Hochdruck Hydrauliksystemen verwendet, die eine Hydraulikflüssigkeit verlangen, welche viskose Eigenschaften besitzt des MIL-H-5606 Typ die über eine große Bandbreite an Temperaturen verfügen. Auch bei Hydrauliksystemen die Schutz vor Schlamm und Ablagerungen fordern ist die Benutzung eines Öls mit dielektrischer Durchschlagsresistenz richtig.

- Draußen Nutzfahrzeuge die mit hoher bis niedriger Außentemperatur arbeiten
- Kirschenpflücker und anderes Equipment welche benutzt werden, um elektrische Nutzlinien zu installieren und bedienen.
- Bergbauindustrie Bauequipment die bei niedriger bis hoher Außentemperatur arbeiten
- Equipment der Waldarbeiten

#### 4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>ISO Klasse</b>	<b>15</b>
spezifisches Gewicht	0.88
Viskosität SUS bei 37.7°C (ASTM D-2161)	80.2
Viskosität cSt bei 40°C (ASTM D-445)	14.6-16.5
Viskosität cSt bei 100°C (ASTM D-445)	4.00-4.75
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	227
Brookfield Viskosität (ASTM D-2983)	
cP-18°C	117
cP-30°C	<500
cP-40°C	562
Flammpunkt (ASTM D-92)	198.89
Stockpunkt (ASTM D-97)	-60
Totale Säurenummer (ASTM D- 664)	0.91
Rosttest (ASTM D-665)	
Ablauf A (destilliertes Wasser)	bestanden
Ablauf B (Salzwasser)	bestanden
Conradson Karbonrückstand (ASTM D-189)	
% Rückstand	0.01
Kupferstreifen- Korrosionstest	
3 Std. (ASTM D-4172)	1a
Vierkugel EP Verschleißtest (ASTM D- 2783)	
1std./40kg/54.4°C	
Nabendurchmesser, mm	.45
Vierkugel EP Drucktest (ASTM D-2783)	
Schmelzpunkt, kg	160
Falex EP Belastungstest (ASTM D-3233)	
Fehllast, lbs	1250
FZG Getriebetest (ASTM D-5128)	
Laststufe bestanden	12
Schaumtest (ASTM D-892)	
Ablauf I	0/0
Ablauf II	0/0
Ablauf III	0/0
Hydraulische Stabilität (ASTM D- 2619)	
Kupfer Gewichtsverlust mg/cm <sup>2</sup>	0.00566
Säuregehalt des Wassers, mg/KOH	0
Entmischbarkeit (ASTM D-1401)	
Öl-Wasser-Emulsion	40-40-0
Zeit, min.	15
Dension Filterfähigkeitstest TP-02100	
Filterzeit ohne Wasser, sec.	146
Filterzeit mit 2% Wasser, sec.	163
Oxidationsstabilitätstest (ASTM D- 943)	
Stunden zum TAN von 2	5000+
Schlamm Tendenz (ASTM D-4310)	
Neutralisationsnummer nach 1000 Stunden	0.34
Nichtlöslicher Schlamm mg	39.4
Total Kupfer, mg	0.1
Thermische Stabilität (ASTM D-2070)	
168 std./135°C, Kupfer/Stahl Härter	



Schlamm (mg/100ml)	1.8
Kupfergewichtsverlust, mg/100ml	0.2
Beschaffenheit der Kupferkolben	1
Luftablassung (ASTM D-3427)	
Zeit, min. bei 50°C	6.2
Dension T6H20C Hybrid Pumpentest	
Phase 1 1700rpm 110°C Gewichtsverlust	5.1
Phase 2 1700 rpm 80°C+1% Wasser	5.8
Vickers 35VQ25 Pumpentest	
Totaler Gewichtsverlust Flügel, mg	5
Totaler Gewichtsverlust Ring, mg	11
Totaler Gewichtsverlust, mg	16
Durchschlagsfestigkeit (ASTM D-887)	35KV

**Gebindegröße:** 275SW ist als 208.14kg Fässern, 113.53 Fässern und 18.9 kg Eimer erhältlich

**Spezifikationen:** 275SW erfüllt die folgenden Anforderungen: Dension Hf-O, Vickers M2950-S und I-286-S, Eaton Char-Lynn, Haldex Barnes, Husky, FMC, Rexnord, Commercial Shearing HD 2/900, Commercial Hydraulics, DIN 51524 Part 3, ISO 6743/4 Typ HV, Bosch Rexroth, Saur Sundstrand, Saur Danfoss, AF Nor E 48-603, MIL-H-5606, MIL-H-5606A, Altec, Pittman und MTI.