



Datenblatt

276 H1 Getriebeöl für den Lebensmittelbereich

1. BESCHREIBUNG

Das 276 H1 Getriebeöl für den Lebensmittelbereich ist ein synthetisch gemischter Anti-Verschleiß Schmierstoff für den Hochdruckbereich. Es wird vor allem für das Abfertigen und Verpacken von Produkten im Nahrungsmittelbereich und pharmazeutischen Produkten verwendet. Es kommt allgemein in der Nahrungsmittelbranche zum Einsatz. Besonders qualifiziert ist das Öl für die Schmierung von Teilen die unter hoher Belastung stehen und hohe Feuchtigkeit aufweisen.

2. BESCHREIBUNG UND SPEZIFIKATIONEN

Produktvorteile:

- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit und Filmstärke
- Hervorragende oxidative Stabilität
- Sehr beständig gegen thermischen Abbau
- Hoher Viskositätsindex
- Sehr gute hydrolytische Stabilität
- Sehr resistent gegen säurehaltige Gemische
- Sehr gut arbeitsfähig bei tiefen Temperaturen
- Kompatibel mit Dichtungen und Beschichtungen aller Art
- Verlängerte Ölwechselintervalle

Spezifikationen: USDA H-1, "United States Code of Federal Regulations" 21CFR 178.3570, 178.3620(b), und 573.680 von "United States Food and Drug Administration's Regulations"

3. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ISO Grad	100	150		220	320		460	680
SAE Klasse			90			140		
AGMA Klasse	3EP	4EP	-	5EP	6EP	-	7EP	8EP
Spezifisches Gewicht bei -15 °C	0,87	0,88	0,84	0,84	0,88	0,86	0,86	0,86
Viskosität bei 40°C cSt (ASTM D-445)	90-100	144-165	190-255	200-250	320-345	300-449	420-470	640-690
Viskosität bei 100°C cSt (ASTM D-445)	10-13	15-21	19-23	16-23	29-35	35-42	35-40	50-60
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	118	130	113	120	134	154	128	140
Flammpunkt in °C (ASTM D-92)	220°	228°	227°	227°	232°	235°	235°	238°
Feuerpunkt in °C (ASTM D-92)	227°	243°	243°	243°	243°	249°	249°	249°
Stockpunkt in °C (ASTM D-92)	-26°	-23°	-23°	-23°	-18°	-18°	-18°	-12°
Kupferstreifen-	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a

Erstelldatum 04.11.2015 11:58
(05.04.2011)
Version
2011/01

Korrosionstest (ASTM D-130)								
Rosttest (ASTM D-665)								
Durchgang A (Destilliertes Wasser)	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.
Durchgang B (Salzwasser)	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.	Best.
Entmischbarkeitstest (ASTM D-1401)								
Öl-Wasser-Emulsion nach 20min	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Oxidationsstabilitätstest (ASTM D-943)								
Stunden bis Neutralisationszahl 2	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Falex Tragkrafttest								
Durchgang A Grenzlast in kg	567	567	567	617	617	680	680	680
Vier-Kugel Verschleißtest (ASTM D-4172) 1h/40kg/54°C Verschleißnarbendurchmesser	0,45	0,45	0,45	0,45	0,4	0,35	0,35	0,35
Neutralisationszahl (ASTM D-664)	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Timken Hochdrucktest (ASTM D-2782) Leistung in kg	13,5	16	18	18	18	18	18	18
Verdampfungsverlust in % (ASTM D-2887) bei 372 °C	7	5,5	3,8	3,8	3,8	4	4	4
Verdampfungsverlust in % (ASTM D-972) nach 22h bei 107 °C	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1
Schäumungstest (ASTM D-892)								
Durchlauf I	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Durchlauf II	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Durchlauf III	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Zonenschmelzanlage (ASTM D-5182) Arbeitsgänge bis zur Grenzlast	11	11	12	12	12	12	12	12

Verpackung: Das 276 H1 Getriebeöl für den Lebensmittelbereich ist verfügbar in 181kg und 51kg Fässern oder 18,9l Eimer.