

Datenblatt

#280 H1 HTC- Öl

1. BESCHREIBUNG

Das 280 Lebensmittel HTC Hydrauliköl H-1 ist ein Antiverschleiß - Lebensmittelöl, welches die Anforderungen der USDA H-1 Schmierstoffe 21CFR 178.3570, 178.3620(b) und 573.680 der US- Überwachung der Lebens- und Arzneimittelindustrie erfüllt.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Resistent gegen thermische Zersetzung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Geringe Flüchtigkeit
- Hoher Viskositätsindex
- Gute Fließflüssigkeit bei kalten Temperaturen
- Hohe hydraulische Stabilität
- Nahe zu Säureresistent
- Keine Toxizität trotz synthetischer Basis
- Starke Reduzierung der Betriebstemperatur
- Kompatibel mit nahezu allen Arten von Dichtungen und Beschichtungen
- Längere Serviceintervalle
- Guter Rost- und Korrosionsschutz
- Schäumungsresistent
- Schutz gegen Ranzigkeit und das Bakterien- und Pilzwachstum
- Verschleißresistent

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Schaeffers 280 Hydrauliköl wird zur Schmierung bei Lebensmitteln, Futtermitteln und pharmazeutischen Prozessen, sowie Verpackungsgeräte verwendet. Neben der Lebensmittelindustrie befindet sich das #269 Hydraulik H-1 Öl auch in der Pharma-, Trinkwasser und Papierindustrie.

- | | |
|-------------------------------|-----------------------|
| • Kühlkompressoren | Futtermittelindustrie |
| • Ketten | Bäckerei |
| • Druckluft betriebene Geräte | Molkerei |
| • Zentralschmierungen | Brauerei |
| • Vakuumpumpen | Pharmaindustrie |
| • Hydraulik | Fleischverarbeitung |
| • Lager | |

4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ISO Klasse	22	32	46	68	100	150	220
SAE Klasse	5	10	20	20	30	40	50
AGMA Klasse	----	----	1	2	3	4	5
spezifisches Gewicht bei 15.5°C	0.85	0.86	0.86	0.87	0.87	0.87	0.88
Viskosität, SUS bei 38°C (ASTM D-445)	89-110	150-205	224-241	279-345.9	498-519	735-820	1052-1250
Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	16-21.0	29.0-40.0	44.0-47.0	54.0-67.0	95.0-100	140-157	200-230
Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-2270)	3.3-4.2	5.0-6.5	6.5-7.5	7.5-9.0	10.0-12.0	14.0-16.0	18.70-20.7
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	100	112	110	105	110	105	
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	195°	207°	213°	221°	236°	247°	237°
Feuerpunkt °C (ASTM D-92)	210°	224°	229°	238°	252°	247°	249°
Stockpunkt °C (ASTM D-97)	-12°	-12°	-12°	-9°	-9°	-7°	-1°
Kupferstreifen- Korrosionstest (ASTM D-130)	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Rosttest (ASTM D- 665)							
Ablauf A (destilliertes Wasser)	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Ablauf B (Salzwasser)	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Entmischbarkeitstest (ASTM D-1401)							
Öl-Wasser-Emulsion bei 20 min	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Minuten	20	20	20	20	20	20	20
Oxidationstest (ASTM D-943)							
Stunden zum TAN	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500	3.500
Ölschlamm Tendenz (ASTM D-4310)							
totaler Ölschlamm, mg	----	36	36	36	36	36	36
Vierkugel- Verschleißtest (ASTM D-4172) (1std./40kg/54°C)							
durchschnittl. Verschleißquerschnitt, mm	0.45	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Vierkugel- Drucktest (ASTM D-2783)							
Schmelzpunkt, kg	----	250	250	250	250	315	315
Falex E.P Belastungstest (ASTM D-3233)							
Fehllast, lbs.	----	1740	1740	1740	1740	1800	1950
Conradson Kohlenstoff-Rückstand (ASTM D-189)	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Totale Säurenummer (ASTM D-664)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Vicker Pumpen-Verschleißtest (ASTM D-2882)							
100 std. bei 1000psi bei 66°C							
Gewichtsverlust, mg							
Ringstück	----	10	10	10	10	----	----
Drehschieber/Flügelrad	----	1.5	1.5	1.5	1.5	----	----
totaler Gewichtsverlust	----	11.5	11.5	11.5	11.5	----	----
% Verdunstungsverlust (ASTM D- 972)	2.6	2.6	2.6	3	3		
6.5 std. bei 204°C	----	10	10	10	10	10	10
% Verdunstungsverlust (ASTM D- 972)							
22std. Bei 107°C	6	2	2	2	2	3	2.5
Schaumtest (ASTM D-892)							
Ablauf 1	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Ablauf 2	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Ablauf 3	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG A/8.3/90 (ASTM D-5182)							
Fehllast- Stufe	11 th	11 th	11 th	11 th	11 th	11 th	11 th