



Datenblatt

289 Rückstandsfreies Kettenöl

1. BESCHREIBUNG

Das Maschinen Schmieröl ist ein Antiverschleiß, haftbares Lebensmittelöl. Es ist streng wasserabweisend, nicht giftig, nicht färbend und ein auf Paraffin basierendes, technisch weißes Öl. Diese Mischung gibt dem Maschinenschmieröl ein bewährtes Additivpaket.

Schaeffers Rückstandsfreies Kettenöl erfüllt die Anforderungen für die USDA H-1 Schmierstoffe 21CFR 178.3570, 17.3620(b), und 573.680 der US-Überwachung der Nahrungs- und Arzneimittelindustrie.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Gute Konsistenz für Prozesse der Zentralschmierung
- Resistent gegen Wasserauswaschung und Feuchtigkeit
- Hohe Schub- und Maschinenstabilität
- Sehr gute Antiverschleiß-, Druck- und Lasttrage-Eigenschaften
- Hohe rost- und oxidationshemmende Eigenschaften
- Hoher Tropfpunkt
- Nahezu Säureresistent
- Schutz gegen Ranzigkeit, Bakterien- und Pilzbefall
- Sehr gute Auswasch- und Hafteigenschaften
- In seiner Konsistenz sehr stabil, hoher Zusammenhalt zwischen Zusätzen und Basisöl.

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Dieses Schmieröl kann überall dort verwendet werden, wo Kontakt zu Lebens- und Futtermittelprodukten bestehen könnte. Hauptanwendungen sind:

- Ketten
- Lagern
- Abgleichpresse
- Zentralschmierungen
- Faserölung

Neben der Nahrungsmittelindustrie findet #289 Food Grade Machinery Lube Schmierfett auch in der Trinkwasser-, Pharma-, Papier- und Tierfutterindustrie.

- Fleischverarbeitung
- Bäckerei
- Molkerei
- Brauerei
- Trinkwasserverarbeitung



4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ISO Klasse	100	150
SAE Klasse	30	40
AGMA Klasse	3	4
Spezifisches Gewicht bei 15.5°C	0.8719	0.8693
Viskosität, SUS bei 38°C (ASTM D-445)	498.2-519.40	734.6-821.9
Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	95.00-100	140-157
Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-445)	10.00-12.00	14.00-16.00
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	110	105
Flammpunkt in °C (ASTM D-92)	236°	247°
Feuerpunkt in °C (ASTM D-92)	252°	247°
Stockpunkt in °C (ASTM D-97)	-9°	-7°
Kupferstreifen-Korrosionstest (ASTM D-130)	1a	1a
Rosttest (ASTM D-665)		
Ablauf A (destilliertes Wasser)	Bestanden	Bestanden
Ablauf B (Salzwasser)	Bestanden	Bestanden
Entmischbarkeitstest (ASTM D-1401)		
Öl-Wasser-Emulsion	40-40-0	40-40-0
Minuten	20	20
Oxidationstest (ASTM D-943)		
Stunden zum TAN von 2	3,5	3,5
Ölschlamm- Tendenz (ASTM D-4310)		
totaler Ölschlamm, mg	36	36
Vierkugel-Verschleißtest (ASTM D-4172)		
(1 Std/ 40kg/ 54°C)		
durchschnittl. Verschleißquerschnitt, mm	0.4	0.4
Vierkugel- EP-Drucktest (ASTM D-2783)		
Schmelzpunkt, kg	250	315
Falex E.P Belastungstest (ASTM D-3233) Ablauf A		
Fehllast, lbs.	1740	1800
Conradson Kohlenstoff-Rückstand (ASTM D-189)	0.03	0.03
Totale Säurenummer (ASTM D-664)	0.5	0.5
Prozentuale Verdunstung (ASTM D-972)		
6.5 Std bei 204°C	10	10
Prozentuale Verdunstung (ASTM D-972)		
22 Std bei 107°C	2	3
Schaumtest (ASTM D-892)		
Ablauf I	0/0	0/0
Ablauf II	0/0	0/0
Ablauf III	0/0	0/0
FZG A/8.3/90 (ASTM D-5182)		
Fehllast- Stufe	11 th	11 th

Gebindegröße: #289 Rückstandsfreies Kettenöl ist in 208,14 Liter Fass, 113,53 Liter Fass und in 18,921 Liter Eimer erhältlich.