



Datenblatt

298 Hochtemperatur Kettenöl (rückstandsfrei)

1. BESCHREIBUNG

298 Smokeless Hi-Temp Chain Lube ist ein vollsynthetisches rauchfreies Kettenschmiermittel. Es ist für alle Kettentypen von Durchlauföfen geeignet. Das Kettenöl ist ein H1 lebensmittelechtes Öl. Für die gute Haftung und den starken Schmierfilm sorgt das patentierte Micron Moly von Schaeffer.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Oxidations- und thermische Stabilität bei hohen Temperaturen
Durch die geschlossene Molekularstruktur der synthetischen Basisflüssigkeiten, ist der Oxidationsprozess bedeutend reduziert
- Das Öl hat keine Nebenwirkungen- kein Rauch, kein Qualm
- Hoher Viskositätsindex- gute Temperaturstabilität
- Hohe Schmierfähigkeit –die synthetischen Basisflüssigkeiten geben dem Schmiermittel ausgezeichnete Lasttrage-Eigenschaften, Filmstärke und Antiverschleißfähigkeiten
- Geringe Schäumung
- Die gute Schmierfähigkeit spart Energie

3. BESCHREIBUNG

Hauptanwendung:

- Backofenketten
- Ketten von Back und Durchlauföfen
- Hitzebehandelte Ketten
- Ketten für Glasfaserkabel
- Farb- und Keramik Hitzeöfen
- Beschichtungsanlagen für Öfen
- Trockene Ofenketten
- Hochtemperaturketten
- Überall dort wo sich Ketten in Lebensmittelbereich befinden



4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ISO Klasse	68
Viskosität cSt bei 4.44°C (ASTM D-445)	60-78.5
Viskosität cSt bei 37.7°C (ASTM D-445)	8.0-10.65
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	100
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	272°
Feuerpunkt °C (ASTM D-92)	302°
Stockpunkt °C (ASTM D- 92)	-40°C
Selbstzündungspunkt °C	454°
Vierkugel- Verschleißtest (ASTM D-4172)	
Nabendurchmesser, mm	0.35
% Verdunstungsverlust (ASTM D-972)	
22std. Bei 100°C	0.1
% Verdunstungsverlust (ASTM D-972)	
bei 6std. 232°C	6%
bei 6std. 260°C	9%
Thermische- Stabilität Test	
10g in offenen Aluminium Geschirr, im Ofen gehalten bei 149°C für 48 std.)	
% Viskositätserhöhung bei 100°C	+2.59
% Gewichtverlust	0.98
Conradson Kohlenstoffrückstand	
% Rückstand (ASTM D-189)	0.07%