



Datenblatt

#450 Rückstandsfreies Kettenöl

1. BESCHREIBUNG

Schaeffer's 450 Kettenöl der Nahrungsmittelindustrie ist ein vollsynthetisch, rauch- und geruchsloses Hochtemperaturenöl mit Polyalkohol Ester. Es hat eine vollständig gesättigte Molekularstruktur und eine niedrige Anzahl an Säuren.

Es erfüllt die Anforderungen für die USDA H-1 Schmierstoffe 21CFR 178.3570, 17.3620(b), und 573.680 der US-Überwachung der Nahrungs- und Arzneimittelindustrie.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Hitzebeständig bis zu 315°C, somit geeignet für Kettensysteme von Hochtemperaturöfen
- Hohe Schutzeigenschaften - selbst bei starker Beanspruchung.
- Hohe Resistenz gegen Hochtemperaturoxidation und thermische Zersetzung.
- Keine Ablagerungen von Karbon, Verbrennungslack oder Ölschlamm.
- Sehr niedrige Flüchtigkeit
- Hoher Viskositätsindex
- Sehr gute Schmierfähigkeit, Folienfestigkeit und Antiverschleißwirksamkeit
- Hohe Liquidität um die Ketten vor Ablagerungen zu schützen.
- Sehr hoher Verdampfungspunkt
- Geringer Geruch, farblos, einwandfreies Aroma, selbst wenn das Produkt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen sollte.
- Dringt in alle beweglichen Teile ein
- Hoher Rauchpunkt
- Reduzierter Reibungswiderstand
- Energieeffizienz

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Das 450 H-1 wird in der Kettenschmierung der Nahrungsmittelindustrie sowie der Trinkwasser-, Pharma-, Papier- und Tierfutterindustrie und sonstigen Anwendungen, bei denen Kontakt mit Lebens- und Futtermittelprodukten auftreten könnte, benutzt:

- Molkerei
- Bäckerei
- Pharmaindustrie
- Futtermittelindustrie
- Brauerei
- Fleischverarbeitung



4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ISO Klasse	15
Viskosität cSt bei 40°C (ASTM D-445)	17
Spezifisches Gewicht bei 25°C	0.95
Viskosität cSt bei 100°C (ASTM D-445)	4.7
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	218
Flammpunkt in °C (ASTM D-92)	240°
Stockpunkt in °C (ASTM D-92)	-31°
Vierkugel-Verschleißtest (ASTM D-4172)	
Nabendurchmesser, mm	0.3
Prozentuale Verdunstung bei 6 Std (ASTM D-972)	
bei 232°C	<3%
bei 260°C	<4%
Aktive Oxidations- Methode	
Stunden bis zur Oxidation bei 100°C	+500h