



Datenblatt

7004 Semisynthetisches Motoröl 5W20

1. BESCHREIBUNG

Supreme 7004 Synthetic Plus ist ein Mehrzweck-, para-synthetisches Motorenöl für Benzin- (Ottokraftstoff-) Motoren, sowie Turbomotoren. Es enthält mit Wasser behandelte Polyalphaolefine (PAO), ist mit Lösungsmitteln verfeinert und enthält außerdem die zwei geprüften Reibungsmodifizierer: Micron Moly® und Schaeffers geschütztes Additiv Penetro®.

Supreme 7004 Synthetic Plus SAE 5W-20 erfüllt die Anforderungen für Ford, Honda, Mazda und andere Automarken und Modelle, bei welchen ein SAE 5W-20 Motorenöl vorgeschrieben oder empfohlen wird.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Sehr gute Kaltstart- und Arbeitscharakteristika
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Resistent gegen thermische Zersetzung
- Sehr niedrige Flüchtigkeit
- Niedrige Motorenumpfpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen – optimale Versorgung/Schutz bei Kaltstarts.
- Hoher Viskositätsindex
- Sehr guter Verschleißschutz durch stabilen Ölfilm.
- Kompatibilität mit allen Arten von Dichtungen
- Längere Serviceintervalle
- Nahezu keine Ablagerungen
- Resistent gegen Ausdünnung bei hohen Temperaturen
- Sehr hohe Scherstabilität
- Reduzierter Ölverbrauch
- Spezieller Schutz für besonders heiß laufenden Motoren
- Spezieller Schutz für kalt laufende Motoren im „Stop-and-go-Service“
- Hohe Temperatur, hohe Scherstabilität
- Starke Reinigungskraft und Zerstreuung, um die Bildung von Ablagerungen, Schlamm und Lack zu unterbinden.
- Deutliche Verschleißreduzierung von Zylinder und Kolbenring
- Sehr guter Schutz gegen Rost und Lager Korrosion
- Weniger Schadstoffaustausch über die gesamte Lebensdauer
- Verbesserte Motorenreinheit
- Verbesserte Treibstoffökonomie und Retention
- Sehr hoher Ventilverschleißschutz
- Sehr gute Antischaumeigenschaften

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Supreme 7000 Synthetic Plus SAE 5W-20 ist für alle Ottokraftstoff/ Benzinbetriebenen Motoren, inklusive der Turbomotoren und aufgeladenen Maschinen, geeignet.



4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

SAE Klasse	5W-20
API Gewicht 15°C (ASTM D-1298)	35
Spezifisches Gewicht 15°C	0.85
Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	43-45
Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-445)	7.5-8.5
Hochtemperaturen, hohe Scherviskosität 150°C cP (ASTM D-4683)	2.6
Kaltstartviskosität bei -30°C, cP (ASTM D-5293)	3587
Mini-Drehungs-Viskosität-TP.1, cP bei -35°C (ASTM D-4684)	16400
Scannen des Brookfield Gelbildungsindex	6.9
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	158
Ablauf IIIF	
%Viskositätsanstieg bei 40°C	99.4%
Nocken- & Stößelverschleiß, um Durchschnitt	7.2
Ablauf IIIG	
%Viskositätsanstieg bei 40°C	67.1%
Nocken- & Stößelverschleiß, um Durchschnitt	25.60
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	226°
Stabiler Stockpunkt °C (FTM 7916 Methode 203)	<-42°
Flüchtigkeit 371.11°C % Verdampfungsverlust (ASTM D-2887)	4.1
NOACK Verflüchtigungstest (ASTM D-5800)	
Verdunstungsverlust	13.86
Orban Scherstabilität (ASTM D-6278)	
%Verlust 30 Durchläufe	5%
%Verlust 60 Durchläufe	11%
Schaumtest (ASTM D-892 Option A)	
Ablauf I	0/0
Ablauf II	0/0
Ablauf III	0/0
Ablauf IV	0/0
Hochtemperatur Schaumtest (ASTM D-6082 Option A)	0/0
Sulfat Aschegehalt % wt (ASTM D-874)	0.83
Totale Basenzahl (ASTM D-130)	7.5
Kupferstreifenkorrosionstest (ASTM D130)	1a
MHT-4 TEST (ASTM 6335)	
Gewicht der Ablagerungen, mg	23.8
Maschinenrosten, Kugel- und Rosttest	
Durchschnittl. Graubetrag	113%
% Phosphor (ASTM D-4951)	0.076%

Spezifikationen: #704 SAE 5W-20 erfüllt und übertrifft folgende Spezifikationen und Herstellerangaben/-forderungen: MIL-46152E, CID A-A-52039B, API Service Classification SM, Energy Conserving, ILSAC GF-4, Ford M2C153-H, Ford WSSM2C930-A, General Motors 6049M, General Motors 9986202, Chrysler MS-6395M, MS-6395L, ACEA A1-02, JASO VTW specifications.