



Datenblatt

#741 SYNTHETISCHERSCHMIERSTOFF FÜR EP-ANWENDUNGEN 75W-90 E/A #740 SYNTHETISCHER SCHMIERSTOFF FÜR EP-ANWENDUNGEN 80W-140 E/A

1. BESCHREIBUNG

Die synthetischen EP E/A Schmierstoffe werden hergestellt aus den qualitativ hochwertigsten synthetischen Basisölen die derzeit erhältlich sind. Zusatzstoffe ermöglichen #741 und #740 die Arbeit unter hohem Druck, verhindern Rost und Korrosion und schützen das Getriebe und die Lager vor Verschleiß.

2. BESCHREIBUNG UND SPEZIFIKATIONEN

Produktvorteile:

- **Hohe Oxidationsbeständigkeit**
- **Resistent gegen thermische Zersetzung**
- **Niedrige Motorenumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen – optimale Versorgung/Schutz bei Kaltstarts.**
- **Hoher Viskositätsindex**
- **Sehr guter Verschleißschutz an dem Getriebe und an den Lagern, vor allem bei tiefen oder hohen Außentemperaturen**
- **Längere Serviceintervalle**

Spezifikationen: API Service Klassifikation GL-5 and MT-1, Militär Spezifikation MIL-L-2105D und MIL-PRF-2105E, SAE J2360, Dana SHAES 256 Rev C und SHAES 429, Eaton Axle PS-037, PS-037, PS-163, PS-109 (75W-90), GO-J Plus(80W-90), Navistar TMS 6816, Meitor Automotive O-76E (75W-90), O-76N (75W-90) O-76-B (80W-140) und O-80 (80W-140)

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

#741 und #740 wurden speziell für Kfz-Zahnradgetriebe entwickelt.

4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	#741	#740
SAE Klasse	75W-90	80W-90
Spezifisches Gewicht 15°C	0,9	0,9
Viskosität bei 40°C, cSt (ASTM D-445)	122	284
Viskosität bei 100°C, cSt (ASTM D-445)	16	30
Viskosität cP °C (ASTM D-2683)		
Bei -12°C	---	14
Bei -18°C	7	20
Bei -26°C	---	75
Bei -40°C	125	---
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	147	146
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	204°	200°



Stabiler Stockpunkt °C (FTM 7916 Methode 203)	-40°	-45°
Kupferstreifenkorrosionstest (ASTM D130)	1a	1a
Zahnradverspannungstest (ASTM D-5182)		
Ausfall nach Versuchen:	12	12
Timken EP Test (ASTM D-2782)		
Max. Traglast in kg	23	39

Verpackung: Die beiden Schmierstoffe sind in 190 kg Fässern, 54 kg Fässern und 18 kg Eimern erhältlich.