



Datenblatt

167 Vollsynthetisches Getriebeöl

1. BESCHREIBUNG

167 vollsynthetisches Getriebeöl ist ein hochwertiges Vielzweck-, Extrem Pressure (EP) und Langzeitschmierfett. Es besteht unter anderem aus Polyalphaolefinen (PAO). In Verbindung mit Micron Moly® ergibt sich eine sehr gute Haftung. Der Schmierfilm reißt auch unter höchsten Belastungen nicht ab.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Stockpunkt bis -48,35° sehr gutes Kaltstartverhalten!!
- Hohe Oxidationsstabilität auf Grund der gleichmäßigen Kohlenwasser- Molekularstruktur
- Hohe Resistenz auch bei thermischer Degradation
- Sehr gute Wasserstabilität; dies ist vor allem bei Verbindungen von Öl und Wasser von großem Vorteil.
- Hoher Viskositätsindex - gleich bleibende Stabilität trotz Temperaturschwankungen
- Hohe Qualitäts-Standzeit ohne Hinzufügen von Viskositätsindex-Verbesserern.
- Hoher Verschleißschutz
- Kompatibel mit nahezu allen Dichtungsmaterialien
- Sehr guter Korrosionsschutz und hervorragende Notlaufeigenschaften
- Verhindert voreiliges Ermüden der Lager, Abnutzen der Zahnräder
- Die Zusätze gleichen Materialunebenheiten aus
- Minimierung von Pittinggefahr
- Erhöhung der Getriebeeffektivität- weniger Energieverbrauch somit-
- Senkung der Betriebstemperatur

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

167 kann bei vielen Fahrzeuggetrieben, geschlossenen Getrieben, sowie Schneckengetrieben verwendet werden.



4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	---	---	---	75W-140	---	---	---
SAE Klasse	68	100	150	220	320	460	680
ISO Klasse	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP
AGMA Klasse							
Viskosität, cSt bei 40°C (ASTM D-445)	66.85-72.34	92.19-99.80	155.89-169.0	193.00-220	345.01-374.04	462.67-506.21	689.57-670.85 55.87-58.12
Viskosität bei 100°C cSt (ASTM D-445)	10.28-10.09	13.07-13.94	19.47-20.7	25.00-30.50	35.93-37.94	43.06-45.88	58.12
Viskositäts- Index (ASTM D-2270)	140	141	144	178	150	145	146
Brookfield Viskosität (ASTM- D2983)							
bei -26°C, cP	---	---	---	25,2	---	---	---
bei -40°C, cP	---	---	---	140	---	---	---
Flammpunkt °C (ASTM D-92)*	246.11°	251.11°	257.78°	253.89°	267.78°	267.22°	276.11°
Feuerpunkt °C (ASTM D-97)*	265.56°	271.11°	276.67°	287.78°	290.5°	287.78°	298.89°
Stockpunkt °C (ASTM D-92)	-48.35°	-48.35°	-45.56°	-45.56°	-42.78°	-34.44°	-31.67°
Rosttest (ASTM D- 665)							
Ablauf A (destilliertes Wasser)	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Ablauf B (Salzwasser)	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Kupferstreifen- Korrosionstest (ASTM D-130)	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Vierkugel Drucktest E.P. (ASTM D-2783)							
Schmelzpunkt, kg	400	400	400	400	400	400	400
Lastverschleißindex, kg	55.0	58.25	59.10	60	67.91	69.5	67.91
Vierkugel- Verschleißtest (ASTM D-4172) (1std./40kg/54°C)							
durchschnitl. Verschleißquerschnitt, mm FZG A/8.3/90 (ASTM D-5182)	0.4	0.4	0.4	0.35	0.35	0.28	0.28
Fehllast- Stufe	12 th	13 th	13 th	13 th	13 th	13 th	13 th
Timken Drucktest E.P. (ASTM D- 2782)							
Ok Last, lbs	65	65	70	70	70	70	70
Falex E.P Belastungstest (ASTM D-3233)							
Fehllast, lbs.	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Entmischbarkeitstest (ASTM D-1401) nur Wasser, ml	85	85	85	85	85	85	85
% Wasser in Öl Emulsion	0.5 0	0.5 0	0.5 0	0.5 0	0.5 0	0.5 0	0.5 0
Oxidationstest (ASTM D-2711)							
Viskositäts-erhöhung nach 312std. Bei 95°C L-60-1 thermischer Oxidationstest (ASTM D-5704) % Steigerung der Viskosität	2.0%	2.0%	1.5%	1.5%	1.5%	1.5%	1.5%
Schaumtest (ASTM D-892)	20	20	20	20	20	20	20
Ablauf 1	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Ablauf 2	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Ablauf 3	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0

*Flammpunkt und Feuerpunkt der Basischenöle

Moly Full Synthetic Gear Lube erfüllt folgende Anforderungen: API Service Classification GL-5, MT-1, PG-2; Military Specification MIL-PRF-2105E, SAE2360, Mack GO-J Plus, Clark MS-8 Rev. 1, Ford M2C-119A, MC2108C, M2C158A General Motors Specification 9985476, 9985044, Chrysler, John Deere J11D, Komatsu Dresser B22-003, B22-0005, Rockwell Standard 0-76L, Davis Brown ET-19, Terex EMS 19003, VME America's EEMS S19003F, EEMS19107, Eaton's Axle Lubricant Specification, White Motor MS0016, Volvo, Volkswagen, US Steel 224, David Brown S1.53101 Typ E, AGMA 250.04, AGMA 9005, AGMA 251.2, DIN 51517 Part 3(CLP) und Cincinnation Milicron P.74.