



Datenblatt 315 ATF- Öl Heavy

1. BESCHREIBUNG

ATF- Öl ist ein universal Extremdruck, para- synthetisches Öl. Es ist zusammengesetzt aus streng wasserbehandelten Polyalphaolefine (PAO), synthetische Basisflüssigkeiten und einem ausgewählten Additivpaket. Außerdem ist ein streng wasserabweisender, hoher Viskositätsindex aus 100% Paraffinen Basisölen enthalten.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Exzellente niedrig Temperatureigenschaften
- Gute Oxidationsstabilität
- Exzellente Resistenz gegen thermische Degradation
- Hoher Viskositätsindex
- Exzellente Filmstärke
- Gute Reduzierung der Arbeitstemperatur
- Gute Elastomerverträglichkeit
- Antiverschleißschutz
- Hoher Schutz gegen Rost und Korrosion
- Hohe Wassertoleranz
- Längere Standzeit
- Reduzierung der Wartungen
- Erhöhte Filterfähigkeit, welche das blockieren des Filters minimiert.
- Hohe Antischaumeigenschaften und Luftfreisetzung

3. BESCHREIBUNG

Hauptanwendung:

ATF- Öl ist für die meisten Baulader vor allem für landwirtschaftliche Traktoren geeignet. Es kann genauso für hydraulische Anwendung wie auch für Nassbremsen verwendet werden. Weitere Infos siehe Tabelle

4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

API Gewicht bei 15.5°C	34.6
spezifisches Gewicht bei 15.5°C	.8519
Viskosität bei 37.7°C, SUS (ASTM D-445)	274.8
Viskosität bei 98.98°C, SUS (ASTM D-445)	56.9
Viskosität bei 37.7°C, cSt (ASTM D-445)	59.17
Viskosität bei 98.98°C, cSt (ASTM D-445)	9.32
Viskosität bei 4.44°C, cSt (ASTM D-445)	53.9
Viskosität bei 37.7°C, cSt (ASTM D-445)	9.1
Brookfield Viskosität (ASTM D 2983)	
bei -20°C, cP	2400
bei -35°C, cP	23400
Viskositätsindex (ASTM- D2270)	150
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	229.44°



Feuerpunkt °C (ASTM D-92)	248.89°
Stockpunkt °C (ASTM D-97)	-42.78°
Stabiler Stockpunkt °C (ASTM D-203)	-40
Kupferstreife- Korrosionstest (ASTM D-130)	1a
I.H.BT-10 Oxidationstest:	
Gewichtsverlust, mg:	
Aluminium	0.2
Kupfer	1
Eisen	.01
Bronze	.05
Niederschlagsnummer	.002
Glaswarenbelastbarkeit	A
John Deere Oxidationsstabilitätstest (JDQ23)	
%Verdunstungsverlust	0.5
Schlamm Bildung	Keine
Additivtrennung	Keine
Humidity Cabinet Rosttest (ASTM D-1748)	
Stunden bis zum Rost	+200
Rosttest (ASTM D-665)	
Ablauf A (destilliertes Wasser)	bestanden
Ablauf B (Salzwasser)	bestanden
Schaumtest (ASTM D-892)	
Ablauf I	0/0
Ablauf II	20/0
Ablauf III	0/0
Bremszeit in Sekunden	15
Schaumtest JDQ-33	
Ablauf I	0/0
Ablauf II	0/0
Ablauf III	0/0
Timken EP Drucktest (ASTM D-2782)	
Ok Last lbs.	30 lbs.
Vierkugel Verschleißtest (ASTM D-4172)	
(40kg, 1200RPM, 1std.) Nabendurchmesser, mm	.35
Vierkugel Drucktest (ASTM D-2783)	
Schmelzpunkt, kg	200
LWI, kg	40
Drehschieber- Pumpenverschleißtest (ASTM D-2882)	
Kolben und Flügel Gewichtsverlust, mg	7
John Deere Wasserempfindlichkeitstest (JDQ 19)	
Ablagerung, % Menge	0
Additiv % Gewichtsverlust	0
Erscheinung	klar
John Deere Schnecken/Ritzel Achsantrieb	
Getriebeverschleißtest (JDQ 95)	
Schnecken Ritzel Bewertung	
	kein anfressen, keine Riffelung
Sonnen Antriebsritzelverschleiß, cm des Verschleiß	.00026
Zustand der Getriebeoberflächen	
	kein anfressen, keine Riffelung



Ford 3000 Getriebeverschleißtest	kein anfressen
JDQ 94 Powershift Kupplungs- Test	
totale Umdrehungen	2000
Reibungsbeiwert	
Anfang	0.122
Schluss	0.104
Standzeit, sec.	
Verschleiß, mm	
Laufrad 1	0.195
Laufrad 2	0.169
Laufrad 3	0.220
Laufrad 4	0.152
abgeändert FZG (ASTM D-4998)	
Mg Gewichtsverlust	10mg
L-20 Axle Test	
Zahnverschleiß	sehr wenig
Oberflächenmüdigkeit	keine
Massey Ferguson Schluss Getriebeverschleißtest	
Zoll des Verschleiß	.0001
John Deere Bremsen- Leistungstest (JDQ 96)	bestanden
John Deere Bremsen- Gerattertest	bestanden
Ford Bremsen- Gerattertest	bestanden
Allison C-4 THOT Oxidationstest	kein Schlamm oder Lack
Aniline Point °C	112.78°C
Totale Säurezahl (ASTM D-664)	.25

Spezifikationen:

AGCO-Allis Power Fluid 821XL (current) Mitsubishi
 Allis Chalmers Powerfluid 821 Minneapolis Moline Part No. 10R1336
 Allis Chalmers Part No. 926371 Minneapolis Moline Part No. 10R1337
 Allis Chalmers Part No. 924282 Minneapolis Moline Part No. 10P707-A
 Allis Chalmers Part No. 926372 Minneapolis Moline Part No. 10P708-A
 Allis Chalmers Part No. 9246634 Minneapolis Moline Part No. 10P3740-41
 Allis Chalmers Part No. 257541 New Holland FNHA-2-C-200 (current)
 Automatic Transmission Fluid Type A New Holland FNHA-2-C-201 (current)
 Belarus New Holland ESN M2C41A
 Claas New Holland ESN M2C41B
 John Deere J20A & J20B New Holland ESN M2C43
 John Deere J20C & J20D (current) New Holland ESN M2C48A
 John Deere J14B & J14C New Holland ESN M2C48B
 John Deere JDT 303 New Holland ESN M2C53A
 John Deere J21A New Holland ESN M2C53B
 John Deere Quatrol® New Holland ESN M2C86B
 Deutz-Allis Powerfluid 821XL (current) New Holland ESN M2C86C
 Deutz-Allis TU New Holland ESN M2C134A
 Case-IH MS1207 (current) New Holland ESN M2C134B
 Case-IH MS-1204 (FTD) New Holland ESN M2C134C
 Case-IH MS-1205 New Holland ESN M2C134D (current)
 Case-IH MS-1206 (Powergard PFT) New Holland ESN M2C92-A
 Case-IH MS 1207 (Hy-Tran Plus) (current) Oliver Type 55, Type5J & Q182
 Case-IH MS 1210 (Hy-Tran Plus) (current) Renk-Doromat 873
 Case-IH MS-1210 (TCH) Renk-Doromat 874A
 Case-IH JIC 185 (TFD) Renk-Doromat 874B (current)
 Case-IH JIC 143 Same Deutz-Fahr



Case-IH JIC 144 Sauer Sunstrand/Danfoss Hydrostatic Trans Fluid
Case-IH JIC 145 (TCH) Steiger Hydraulic Transmission Fluid
Case-IH Hytran Plus (IH B-6) Sunstrand Hydrostatic Transmission Fluid
Case-IH SEMS 17001 (Steiger) Versatile Gear & Hydraulic Transmission Fluid
Denison HF-0 Versatile Hygear 23M
Deutz Hydr Trans Fluid Versatile Hygear 24M
Duetz-Allis 25743 (PF-821 XL), 257541 & 246634 White Universal Hydraulic Transmission Fluid
IMT White Part No 30-310-5695
International Hough(where Hy-Tran is specified) White Part No 30-311-5717
Hesston & Hesston-Fiat AF-87 (current) White Part No 30-310-5366
JCB White Part No 30-310-5709
Kioto White Specification Q1705
Kubota UDT White Specification Q1722
Kubota Super UDT White Specification Q1766
Landini White Specification Q1766B (UTHF)
Leyland White Specification Q1802
McCormick Farmall (part of case) White Specification Q1826 (current)
Massey Ferguson M-1110 White Specification Type 55
Massey Ferguson M-1127A/B Universal
Massey Ferguson M-1129A (current) Valmet
Massey Ferguson M-1135 (current) Volvo (including latest wet brake requirements)
Massey Ferguson M-1141 (current) Yanmar
Massey Ferguson M-1143 (current) ZF TEMPL03 & TEMPL06

#315 ATF-Öl Heavy kann in automatischen heavy duty transmissions Anwendungen benutzt werden, wo automatische Transmissionsflüssigkeit Typ A vorgegeben ist.

Benutzen Sie es nicht um folgende Vorgaben zu ersetzen: Dexron®, Dexron® II, Dexron® II, Dexron® II-E, Dexron® III, Dexron® III-H, Dexron VI, Ford Type F, Ford Type H, Ford Mercon®, Ford, Mercon V®, Ford Mercon®SP, Chrysler ATF +3 (Type 7176E) and ATF +4 transmission fluids.

Wenn #315ATF- Öl Heavy benutzt wird um diese Flüssigkeiten in PKW, Pickup Trucks und SUV

Transmissionsanwendungen zu ersetzen, kann Schaden auftreten. Benutzen Sie es nicht in Caterpillar powershift Transmissionen, welche eine Benutzung des Caterpillar TO-4 Flüssigkeit vorgeben. Schaden kann auftreten.