



Datenblatt

9000 5W-30 Vollsynthetisches Motoröl

1. BESCHREIBUNG

Supreme 9000 SAE 5W-30 ist ein vollsynthetisches, Vielzweck-, Motoröl. Es ist zusammengesetzt aus synthetischen Basisölen Polyalphaolefine (PAO). Außerdem sind zwei Viskositätsverbesserer enthalten Micron Moly®, ein Flüssigkeiten löslicher Typ von Moly und Schaeffers eigenem geschützten Zusatz Penetro®.

2. BESCHREIBUNG

Produktvorteile:

- Reduzierung der Reibung
- Erhöhte Motor Effizienz
- Längere Standzeit des Motors
- Sehr gutes Kaltstartverhalten mit stabilen Ölfilmen
- Sehr gute Oxidationsstabilität und resistent gegen thermische Zersetzung, besonders bei hohen Betriebstemperaturen der Motoren
- Gute Resistenz gegen thermische Degradation (Abbau)
- Sehr niedrige Flüchtigkeit, weniger Ölverbrauch
- Hoher Viskositätsindex
- Verlängerte Serviceintervalle
- Erhöhte Filmfestigkeit
- Sehr gute Scheerstabilität
- Extra Schutz gegen heiß-/ kaltlaufende Motoren
- Erhöhte Motorensauberkeit
- Gute Antischaum Eigenschaften
- Verbesserte Treibstoffökonomie
- Sehr gute Leistungen bei hohen Temperaturen und bei hoher Scherung
- Guter Schutz gegen Rost und Lager Korrosion
- Geringere Ausfallzeit
- Geringere Wartungskosten
- Höhere Motorenbeständigkeit
- Geringere Abnutzung

3. BESCHREIBUNG

Anwendung:

Schaeffers 5W-30 findet in allen Viertaktmotoren, Luft und wassergekühlten Krafträdern, sowie ATV Motoren Anwendung. Es kann auch in solchen Fahrzeugen verwendet werden, welche eine herkömmliche Ölwanne für den Motor und die Transmission haben.

9003 Technische Eigenschaften

SAE Klasse	5W-30
Viskosität bei 40°C, Cst (ASTM D-445)	58-73
spezifisches Gewicht (ASTM D-1298)	0.86
Viskosität bei 100°C, Cst (ASTM D-445)	10-12
Viskositätsindex (ASTM D- 2270)	160
Hohe Temperatur/ hohe Scherviskosität 150°C, cP (ASTM D-4683)	3.2
kalt ankurbelnde Viskosität (ASTM D-5293) bei -30°C, cP	6,000
Mini-drehungs Viskosität TP-1 bei -35°, cP (ASTM D-4683)	19,5
Flammpunkt °C (ASTM D-92)	229.44°
stabiler Pour Point °C (FTM 7916 Methode 203)	<-42°
totale Basennummer (ASTM D-3945)	7,1
Sulfathaltiger Asche Gehalt % wt (ASTM D-874)	1.0%
Scherstabilität (ASTM D-3945) Ablauf A % Viskositätsverlust	5%
Kupferstreifen Korosionstest (ASTM D-130)	1a
NOACK Fließflüssigkeit % Verdunstungsverlust	10.5%
Schaumtest (ASTM D-892)	
Ablauf 1	0/0
Ablauf 2	0/0
Ablauf 3	0/0
Ablauf 4	0/0
Hochtemperatur Schaumtest (ASTM D-6082) Potion A	0/0
MHT-4 TEOST (ASTM D-6335) Ablagerungsgewicht, mg	23.8
Motoren Rusting Ball und Rosttest (ASTM D-6557) durchschnittl. Grauwert	133