



## Datenblatt

### #272 H1 Synthetikfett ohne Haftverbesserer

#### 1. BESCHREIBUNG

Das synthetische Schmierfett ohne Haftverbesserer für Geräte der Lebensmittelindustrie ist ein vollsynthetisches, Extremdruck-, Antiverschleiß-, Hochtemperaturlebensmittelfett, welches hydrophob (wasserabweisend) ist und extremen Belastungen standhält. Es ist speziell formuliert, für hochbelastete Lager im Lebensmittel- und Pharma-Verarbeitungs- und Verpackungsbereich bei langsamen bis mäßigen Geschwindigkeiten.

Aufgrund der Konsistenz (ohne Haftverbesserer) ideal für Zentralschmieranlagen geeignet. Daher wird es gerne in Tierfuttermühlen verwendet, welche unter hohen Belastungen dauerhaft benutzt wird.

Das 272 H1 Synthetikfett erfüllt die Anforderungen der USDA H-1 für Schmierstoffe und Verordnungen 21CFR 178.3570, 17.3620(b) und 573.680 der US- Überwachung der Lebens- und Arzneimittelindustrie. Außerdem erfüllt es die internationalen NSF Richtlinien für die Benutzung als Schmierstoff mit möglichem Kontakt (H1) im Lebensmittelverarbeitungsbereich.

Es ist sehr gut für die Schmierung von Prozess- und Verpackungsmaschinen in der Nahrungsmittel-, Tierfutter- und pharmazeutischen Branche geeignet.

#### 2. BESCHREIBUNG

Dieses Synthetikfett wird aus den qualitativ hochwertigsten, stark hydro-finished weißen PAO synthetischen Basisfluiden hergestellt, die erhältlich sind. Zusätzlich wurde ein Benton-Basisverdickungsmittel, Adhäsionsmittel / Kohäsionsmittel und andere ausgewählte Hochleistungsadditive beigemischt.

Diese Formulierung stattet #272 mit folgenden Leistungsmerkmalen aus:

##### **Produktvorteile:**

- Exzellente Resistenz gegen Wasserauswaschungen
- Sehr gute Pumpeigenschaften
- Hervorragende Scher- und mechanische Stabilität
- Übertreffende Anti-Verschleiß und Hochdruck- Belastungseigenschaften
- Kein Tropfpunkt
- Sehr gute Fähigkeit die Konsistenz zu behalten und somit der Trennung der Basisfluide zu entgehen
- Resistent gegen thermische Zersetzung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Geringe Flüchtigkeit
- Hoher Viskositätsindex
- Gute Fließflüssigkeit bei kalten Temperaturen
- Hohe hydraulische Stabilität
- Nahezu säureresistent
- Keine Toxizität trotz synthetischer Basis
- Gute Reduzierung der Betriebstemperatur
- Kompatibel mit nahezu allen Arten von Dichtungen und Beschichtungen
- Längere Serviceintervalle
- Guter Rost- und Korrosionsschutz



- Schäumungshemmend
- Schutz vor Ranzigkeit und vor Bakterien- und Pilzwachstum

Des Weiteren sind einzigartige Mischungen von USDA und FDA akzeptierte Konservierungsstoffe beigemischt. Diese lebensmittelverträglichen Konservierungsstoffe stellen einen effektiven Weg sicher, das Wachstum von Bakterien, Hefe und Schimmelpilzen - welche in Kontakt mit diesem Fett kommen könnten - zu kontrollieren, hemmen und verlangsamen.

Diese Konservierungsmittel sind kein Antiseptikum oder Sterilisationsmittel, jedoch wirksam, um Bakterienwachstum zu verhindern und um die mikrobiologische Proliferation zu kontrollieren, falls das Lebensmittelfett bei Gebrauch verunreinigt worden ist.

272 H1 Synthetikfett ohne Haftverbesserer hat eine Einsatztemperatur von -9°C bis 316°C.

### 3. HAUPTANWENDUNG

Es wird für die Schmierung von Kugel-, Rollen-, und Gleitlagern sowie in Kettenanwendungen verwendet, bei denen diese in Kontakt mit Lebensmitteln, Trinkwasser oder Grundwasser kommen könnten.

Dieses Produkt ist sehr effektiv bei der Schmierung von Apparaturen, welche zum Granulieren und zur Partikelgrößenreduktion verwendet werden. Das wären zum Beispiel Futtermühlen, Ölsaatenextraktion, Recycling und andere, welche von den fortgeschrittenen Additiven und den Basisölen profitieren.

Weitere typische Branchen sind:

- Fleisch, Fisch und Geflügel Verarbeitungsanlagen
- Eierverarbeitungsanlagen
- Brauereien und Keltereien
- Getränkeanlagen und Abfüllungsanlagen
- Lebensmittelherstellung
- Tiernahrungsbranche
- Pharma-, Arzneimittel- und Kosmetikhersteller
- Papierindustrie
- Wasseraufbereitung

<b>4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	
NLGI Klasse	#2
Verdicker	Bentonit
Walkpenetration 25°C 60 Schläge (ASTM D-217)	
60 Schläge	265-295
Oxidationsstabilität (ASTM D-942)	
Psi Verlust bei 100h	0,5
Psi Verlust bei 300h	1,5
Wasserauswaschungstest (ASTM D-2164)	
% Gewichtverlust bei 79°C	3,3%
Wasser Spray-Off-Test (ASTM D-4049)	
% Gewichtverlust	15%
Timken EP Belastung in lbs (ASTM D-2509)	55
Vierkugelapparat EP (ASTM D-2596)	
Schweißpunkt in kg	315
Vierkugelverschleißtest (ASTM D-2266)	
Narbendurchmesser in mm	0,5
Rostverhinderungstest (ASTM D-1743)	
Quote	1,1,1
Kupferkorrosion (ASTM D-4048)	1a
Roll Stabilität (ASTM D-1831)	
% der Konsistenzveränderung	9,0
Falex EP Dauerbelastung (ASTM D-3233 Prozedur A)	
Bruchlast in lbs	1360
Verdunstungsverlust (ASTM D-2595)	
bei 121°C, 22 Stunden	0,5%
Lincoln Ventmeter	
PSI bei 21°C	150
PSI bei -1°C	300
PSI bei -18°C	1000
NSF Registriegunsnummer	140923
<b>Basisöl Eigenschaften</b>	
Viskosität bei 40°C, cST (ASTM D-445)	391-479
Viskosität bei 100°C, cST (ASTM D-445)	32,5-34
Viskositätsindex	119



Flammpunkt in °C (ASTM D-92)	205°
------------------------------	------

**Gebindegröße:** #271 H-1 Schmierfett ist als 190.51kg Fass, 54.431kg Fass, 18.144kg Eimer und je 30 Kartuschen erhältlich.