



Datenblatt

274 M2 Semisynthetisches Alu-Komplex-Hochdruckfett Extra Moly

1. BESCHREIBUNG

274 M2 semisynthetisches Alu-Komplex-Hochdruckfett Extra Moly ist ein Mehrzweckschmierfett, das außerdem auch für den Gebrauch bei extremen Druckbedingungen und großen Temperaturunterschieden geeignet ist. Es ist eine einzigartige Mischung von ausgewählten paraffinen Basisölen, mit hohem Viskositätsindex und Polyalphaolefinen (PAO) Grundstoffen. Dieser Mischung ist zudem ein Aluminium Komplex beigefügt, der die Verseifungsbasis bildet und andere ausgewählte Zusätze, sowie Molybdän Disulfide, welche die Leistungsfähigkeit des Fettes noch erhöhen.

Es ist speziell für den Einsatz in allen Arten von Hochleistungsequipment entwickelt worden, das im Baugewerbe, Bergbau, in der Landwirtschaft und in der Industrie unter widrigsten Bedingungen von Überdruck, hohe Schlagbelastung, extreme Hitze, Kälte und Feuchtigkeit, verwendet wird.

2. PRODUKTVORTEILE

- Hohe Pumpfähigkeit bei kalten Temperaturen bis zu -45°C
- Anwendungen bei hohen Temperaturunterschieden von -43°C bis 177°C
- Resistent gegen Wasserauswaschung
- Sehr gute Scherstabilität
- Sehr hohe Antiverschleiß-, Extremdruck- und Lasttrageeigenschaften
- Hohe Reversibilität
- Rost- und oxidationshemmend / Resistent gegen Oxidation
- Reduziert Reibung und Verschleiß
- Reduziert die Temperatur der Berührungsflächen
- Verlängert die Standzeit des Equipment
- Weniger Ausfall- und Stillstandszeiten
- Verlängert die Serviceintervalle, Schmierintervalle
- Keine Ausschlagung, Ausspritzung oder Ausquetschung unter schweren Lasten oder Vibrationen.

In diese Mischung von semisynthetischen Grundfluiden, Alu-Komplex Verdickungsmittel und ein polymerbasiertes Additivsystem ist synthetisiertes MoS_2 mit einem Anteil von 5% des Gewichts. Das Molybdän Disulfid wirkt als „Backstop“-Schmiermittel, wenn die Fettbasis zerstört oder durch unerwartete Lasten oder durch andere Bedingungen ausgewaschen wird, welche die Fähigkeiten der Basisfettfilmschmierung überschreiten. Dieser „Backstop“ wird durch die natürliche Affinität des MoS_2 für Metalloberflächen gebildet. So bildet sich ein langanhaltender Schmierstoffilm, der in der Lage ist, Druck von bis zu 500.000 Pfund pro Quadrat Zoll zu widerstehen, so dass die Metalloberflächen der Lager den optimalen Schutz bei hohem Druck, ,Geschwindigkeiten und Belastungen erhalten.

Dieser Schmierfilm des Moly hilft auch, um die Reibung zu reduzieren. Somit werden der Verschleiß sowie die mit in Kontakt mit Temperatur kommenden Bereiche verringert. Dies wiederum führt zu einer erhöhten Lebensdauer der Geräte, weniger Ausfallzeiten und verlängerte Schmierzyklen.

Auch besitzt dieses Schmierfett überlegene Hafteigenschaften. Aufgrund dieser adhäsiven Eigenschaften, wäscht, blutet, quetsch #274 M2 unter schweren Lasten oder Vibrationen nicht aus.

Pumpfähigkeit von 274 M2 semisynthetisches Alu-Komplexfett Extra Moly NLGI #2 bis zu -29°C .

3. HAUPTANWENDUNG

- Rennsport
- Baugewerbe
- Bergbau
- Landwirtschafts- und Industrie-Equipment
- Elektroindustrie
- Hochgeschwindigkeit
- übermäßige Druckbelastungen
- hohe Stoßbeanspruchung
- extrem heiße und kalte Temperaturen
- Feuchtigkeit

274 M2 semisynthetisches Alu-Komplexfett Extra Moly NLGI #2 erfüllt und übertrifft die folgenden Spezifikationen und Herstelleranforderungen: US Steel 346, 352, 355, 370 371 specifications, Caterpillar MPGM, Caterpillar's 5% Moly Specification, Komatsu, MIL-G-234C, Case-IH 251H, John Deere, New Holland, Ford M1693A, General Motors, Chrysler, P&H 472B, 472C and 472D, Federal Specification VV-G-632A, MIL-G-4343C, MIL-G-10924G, MIL-G-23515, MIL-G- 7722, MIL-DTL-23544D DOD-G-24508A(Navy), JIS K2220, DIN 515825, SKF, Fag, INA, Torrington, Timken, Rexnord Link-Belt Bearing Division, NSK, Koyo, NTN Bearing, und Roller Bearing Company of America .

4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

NLGI Klasse	#2
Verdicker	Alu-Komplex
Walkpenetration 25°C 60 Schläge (ASTM D-217)	
60 Schläge	270-295
Tropfpunkt in °C (ASTM D-2265)	260°
Rollstabilitätstest (ASTM D-1831)	
% der Konsistenzveränderung	7.1
Oxidationsstabilität (ASTM D-942)	
Psi Verlust bei 100h	2
Wasserauswaschungstest (ASTM D-2164)	
% Gewichtverlust bei 79°C	5,4%
Timken EP Belastung in lbs (ASTM D-2509)	65
Vierkugelapparat EP (ASTM D-2596)	
Schweißpunkt in kg	500
Vierkugelverschleißtest (ASTM D-2266)	
Narbendurchmesser in mm	0.66
Ölseparation (ASTM D-1742)	
%Gewicht des getrennten Öls	2
Druckölseparation US Steel Methode	
Gewicht in Gramm	1.8



Fett-Mobilität US Steel Methode	
-17.8°C, Fließrate in Gramm, 75sek.	0.14
Rostverhinderungstest (ASTM D-1743)	
Quote	1,1,1
Radlager-Schwund-Tendenz-Test (ASTM D-1263)	
Schwund in Gramm	0.6
Ablagerungen	keine
Falex Dauerlast (ASTM D-3233)	
Belastung, Lb-f	2,500
Basisöl Eigenschaften	
Viskosität bei 37,8°C, SUS (ASTM D-445)	800
Viskosität bei 40°C, cST (ASTM D-445)	152.17
Viskosität bei 100°C, cST (ASTM D-445)	14.83
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	105
Flammpunkt in °C (ASTM D-92)	277°