



Datenblatt

170 Extreme Performance vollsynthetisches Getriebeöl SAE 75W-140

1. BESCHREIBUNG

170 Extreme Performance vollsynthetisches Getriebeöl SAE 75W-140 ist ein Mehrzweck-, sehr scherstabiles sowie temperaturbeständiges Hochdruckgetriebeöl, welches speziell für Harley Davidson V-Twin Transmisionen und andere Hochleistungsgetriebe entwickelt wurde.

Es ist auch für den Einsatz in Hochleistungs- oder hoch beanspruchten Übertragungen zu empfehlen, für nachträgliche 5-Gang und 6-Gang-Motorradgetriebe und Antriebe, darunter Standard- und Selbstsperrdifferenzial sowie Kardantrieb, welche die Verwendung eines hypoiden Getriebeöl Typs erfordern. Ebenso für den Einsatz in Differentialen empfohlen, die in den heutigen Pick-ups, SUVs und schweren Geräten, die in schweren Anwendungen wie Abschleppen, bei steilen Hügelfahrten, in der kommerziellen Nutzung, Pflügen, Rennsport, dem Offroad-Einsatz, bei schneller Beschleunigung, häufigem Stop und Go und hohen Umgebungstemperaturen, zu finden sind.

170 Getriebeöl wird nicht für die Benutzung in Harley Davidson Sportster Transmisionen und in kombinierten Motor/Transmissions-Ölwannen empfohlen.

2. PRODUKTVORTEILE

170 Getriebeöl wurde mit den qualitativ hochwertigsten PAO Basisfluiden, welche erhältlich sind, gemischt. Darunter gemischt ist auch ein nicht-ätzendes, multifunktionales, Hochdruck-Additivpaket, welches dieses Produkt mit folgenden Eigenschaften und Vorteilen ausstattet:

- Herausragende Hochdruckeigenschaften, um Teile vor exzessivem Verschleiß zu schützen
- Prävention von vorzeitiger Lagerermüdung und Getriebe-Verschleiß, -Abplatzungen, -Lochfraß
- Verbesserte und ruhigere Gangwechsel
- Maximale Nennleistung
- Minimierung von Gleitreibung für maximale Leistung
- Verbesserte thermische und oxidative Stabilität und Haltbarkeit für eine optimale Handhabbarkeit bei hohen Betriebstemperaturen
- Vermeidung von Abbau und Beschädigung des Wärmeträgeröls
- Verhinderung der Bildung von Schlamm und Verbrennungsrückständen, welche die Dichtungen erodieren
- Exzellente Dichtungsverträglichkeit
- Verbesserter Korrosionsschutz von Kupfer, Messing und Bronze Komponenten
- Minimierung des Schaltwiderstandes
- Sehr guter Schutz von Komponenten gegen Rost und Korrosion bei trockenen Bedingungen sowie bei Feuchtigkeit
- Exzellente Wasser- und Feuchtigkeitsresistenz
- Hervorragende Demulgierbarkeitseigenschaften
- Verbesserte Getriebe-, Lager und Dichtungssauberkeit
- Exzellente Beständigkeit gegen Schaumbildung
- Niedrigere Betriebstemperaturen
- Verlängerte Lebensdauer des Öls, den Dichtungen und der Geräte

Die meisten Getriebearten sind so konzipiert, unter hydrodynamischen Schmierungsbedingungen zu arbeiten. Dieser vollständig fluide Ölfilm muss die Metalloberflächen der einzelnen Zahnräder und Lager während des Betriebs trennen. Doch in Zeiten von Kaltstart, extrem hohen Betriebstemperaturen oder Stoßbelastungsbedingungen, kann dieser Ölfilm zerstört werden. Soweit kein Abgrenzungsschmierstoff vorhanden ist, wenn dieser Ölfilm zerstört ist, kann übermäßig hoher Verschleiß eintreten.



Um diesem Verschleiß vorzubeugen, ist Micron Moly®, ein flüssiger und löslicher Typ von Moly, in 170 beigemischt. Dieses lösliche Moly stellt die benötigte Grenzschmierung her, in dem es sich selbst an die Metalloberflächen der Zahnräder und Lager plattiert. Diese Beschichtung bildet einen lang anhaltenden festen Schmierfilm auf der Metalloberfläche der Zahnräder. Somit widersteht dieser Moly-Film Drücke von bis zu 500.000 Pfund pro Quadratzoll, wodurch der Verschleiß verringert und die Gerätelebensdauer verlängert wird.

Dank der Benutzung von PAO Basisfluiden und der Zugabe von Micron Moly®, kann nicht nur Kaltschweiß minimiert werden, sondern es ermöglicht auch eine Erhöhung des Transmissions- und Getriebewirkungsgrades. Dies wiederum ergibt verminderte Ausgangslasten, eine Abnahme der Spitzenleistungsanforderung, erhöhte Kraftstoffeffizienz, eine Verringerung der Übertragungs- und Getriebeegeräusche sowie der Betriebstemperaturen.

Mit diesem richtigen Additiv-System, wird sichergestellt, dass 170 stets ordnungsgemäß funktioniert und Differentiale und die Zahnradenden optimal schmiert.

3. SPEZIFIKATIONEN

170 Extreme Performance vollsynthetisches Getriebeöl erfüllt und übertrifft folgende Spezifikationen: API Service Classifications GL-5; MT-1; PG-2; Military Specification MIL-PRF-2105E; SAE J2360; Mack GO-J-S, Clark MS-8 Rev. 1, Ford M2C-119A, MC2108C ;M2C158A; General Motors Specifications 9985476, 9985044; Chrysler; Rockwell Standard 0-76L, David Brown ET-19, Terex EMS 19003, VME America's EEMS S19003F, EEMS19107, Eaton's Axle Lubricant Specifications, Dana SHAES 234 (Formally Eaton PS-037); ZF TE-ML-05B; ZF TE-ML-05D; and ZF TE-ML-12D.

4. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

SAE Klasse	75W-140
Viskosität, bei 40°C cSt (ASTM D-445)	193-220
Viskosität bei 100°C cSt (ASTM D-445)	25.00-30.50
Viskositätsindex (ASTM D-2270)	176
Brookfield Viskosität (ASTM- D2983)	
bei -26°C, cP	140,0
Flammpunkt °C (ASTM D-92)*	258°
Stockpunkt °C (ASTM D-92)	-46°
Rosttest (ASTM D- 665)	
Ablauf A (destilliertes Wasser)	bestanden
Ablauf B (Salzwasser)	bestanden
Kupferstreifen- Korrosionstest 3std. (ASTM D-130)	1a
Vierkugel Drucktest E.P. (ASTM D-2783)	
Schmelzpunkt, kg	400
Lastverschleißindex, kg	60
Vierkugel- Verschleißtest (ASTM D-4172)	
durchschnittl. Verschleißquerschnitt, mm	0,35
FZG A/8.3/90 (ASTM D-5182)	
Fehllast- Stufe	13 th
Falex E.P Belastungstest (ASTM D-3233)	
Fehllast, lbs.	3,500
Schaumtendenz (ASTM D-892)	
Ablauf 1 24°C, ml	0/0

Erstelldatum 30.07.2015 9:20 Datenblatt_ 170 Extreme Performance vollsynthetisches Getriebeöl SAE 75W-140

Version 2014/06

Seite 2 von 3



Ablauf 2 93°C, ml	0/0
Ablauf 3 24°C, ml	0/0
Entmischbarkeitstest (ASTM D-2711)	
nur Wasser	85
% Wasser in Öl	0,5
Emulsion	0
L-60-1 thermischer Oxidationstest (ASTM D-5704)	
Steigerung der Viskosität	20